BAB I
PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Perkembanganteknologi saat ini semakin pesat ,bahkan teknologi sudah menjadi hal yang sangat penting dalam kehidupan manusia dan banyak perusahaan industri yang bermunculan di Indonesia.Maka dari itu perusahaan industri yang ada di Indonesia harus bisa bersaing dengan perusahaan-perusahaan industri lainnya ,agar perusahaan dapat tetap hiduptidak mengalami gulung tikar. Perusahaanindustri yang ada di Indonesia masih mempunyai keterbatasan ruang, seperti penempatan untuk bahan baku dan alat-alat industri yang masih tidak beraturan, sehingga menyulitkan ketika mau mencari material-material yang mau dibutuhkan.

Konveksi Anindi adalah salah satuperusahaanproduksiyang mempunyai masalah dalam mengatasi masalah pada produksi,dengan cara menentukanproduksi tas. memiliki bahan baku atau material, produksi yang terdiri dari beberapa alur prosesdalam pembuatan tas. Penentuan pada tingkatproduksitas berkaitan dengan tingkat permintaan yang dipengaruhi oleh model tas yang paling diminati di pasaran saat ini. Bahan baku yang dibutuhkan untuk produksi tas tentu banyak jenisnya sesuai kualitas dan model yang diinginkan pelanggan.

Untuk mengoptimalkan tingkat produksi tas, dengan cara menentukan produksi tas yang akan di produksi oleh perusahaan. Dengan menentukanmodel tasyang akan diproduksi, maka dapat meminimalisasikan kerugian-kerugian yang akan dialami. Untuk itu dibutuhkan sistem pengambilan keputusan yang dapat menentukan model tas yang akan di produksi.

Dengan adanya permasalahan di atas, maka penulis bertujuan membuat sebuah sistem untuk mengatasi masalah tersebut untuk tugas akhirdengan judul “Sistem Pendukung Keputusan untuk Menentukan Produk Tas Terbaik dengan Metode *Simple Additive Weight* (SAW) Studi Kasus Konveksi Anindi”

1.2. Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan, dapat dibuat beberapa rumusan masalah, diantaranya :

1. Bagaimana cara merancang sistem penentuan produksi tas dengan metode*Simple Additive Weighting* (SAW).
2. Bagaimana cara mengimplementasikan penentuan produksi tas dengan metode*Simple Additive Weighting* (SAW).

1.3. Batasan Masalah

Untuk memperjelas dan mempermudah pembahasan dalam pembuatan system ini serta agar lebih terarah dalam penyelesaian permasalahan yang ada, maka batasan masalahnya adalah:

1. Pembuatan penentuan jumlah produksi tas dengan metode *Simple Additive Weighting* (SAW) ini menggunakan bahasa pemprograman *Php* dengan database *Mysql*
2. Sistem informasi penentuan produksi tas dengan metode*Simple Additive Weighting* (SAW) ini hanya dapat diakses oleh pegawai yang bersangkutan/pemilik tempat produksi barang
3. Sistem yang dibuat memberikan pelayanan penentuan produksi tas dengan metode*Simple Additive Weighting* (SAW).

1.4. Tujuan

Berdasarkan rumusan masalah yang telah dipaparkan maka tujuan yang akan dicapai dalam penelitian ini adalah :

1. Merancang sistempendukung keputusan untuk menentukan produksi tas terbaik dengan metode *Simple Addtive Weight* (SAW).
2. Membangun sistem pendukung keputusan untuk menentukan produksi tas terbaik dengan metode *Simple Addtive Weight* (SAW).
3. Pengimplementasian sistem pendukung keputusan untuk menentukan produksi tas terbaik dengan metode *Simple Addtive Weight* (SAW).

1.5. Manfaat

Adapun manfaat yang diharapkan dalam pembuatan sistem ini antara lain:

1. Mengetahui kemampuan mahasiswa dalam menerapkan teori yang diperoleh dibangku perkuliahan, terutama pada metode *Simple Additive Weighting* (SAW).
2. Membantu sebuah perusahaan industri terutama dibidang produksi dalam menentukan produksi tasyang akan di produksi berdasarkan model dan kualitas yang sedang diminati di pasaran saat ini.
3. Mempermudah perusahan dalam mengelola data-data permintaan serta persediaan.

UNIVERSITAS MURIA KUDUS