

DAFTAR PUSTAKA

- Bachtiar, Aryan. 2016. *Analisis sifat fisik dan mekanik bahan baja ss-400 dengan variabel arus pengelasan shielded metal arc welding (smaw) terhadap kekuatan tarik dan mikrostruktur*. Tugas akhir, 2016. Teknik Otomotif & Manufaktur, Politeknik Muhammadiyah Yogyakarta.
- ESAB, 2005. *consumables for manual and automatic welding*. Welding handbook.
- Huda, saiful, dkk. 2013. *Analisa Pengaruh Variasi Arus dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan Smaw Terhadap Distorsi Sudut Dan Kekuatan Tarik Sambungan Butt-Join Bajaaisi 4140*. Jurnal Teknologi, Volume 6 Nomor 2, Desember 2013, 193- 200. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Sains dan Teknologi Akprind. Jl Kalisahak 28 Kompleks Balapan-Tromol Pos 45.
- M, sarippudin, 2013, *Pengaruh Hasil Pengelasan Terhadap Kekuatan, Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja St 70*, ILTEK, Volume 8, Nomor 15, April 2013. Universitas islam Makassar.
- Naryono, dkk. 2011. *Pengaruh Variasi Kecepatan Pengelasan Pada Penyambungan Pelat Baja Sa 36 Menggunakan Elektroda E7018 Dan E7016 Terhadap Kekerasan, Struktur Mikro Dan Kekuatan Tariknya*. sintek vol 5 no 2. Departement of machine, Faculty of Engineering, University Muhammadiyah Jakarta, Jalan Cempaka Putih Tengah 27 Jakarta Pusat 10510,
- Parekke, Simon. dkk. 2014. *Pengaruh Pengelasan Logam Berbeda (Aisi 1045) Dengan (Aisi 316l) Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro*. J. Sains & Teknologi, Desember 2014, Vol.3 No.2 : 191 – 198 ISSN 2303-3614. Akademi Teknik Soroako. Jurusan Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Hasanuddin.
- Putra, dimas. 2013. *Analisa Hasil Pengelasan Smaw Pada Baja Tahan Karat Feritik Dengan Variasi Arus Dan Elektroda*. Jurnal Teknik Material dan Metalurgi Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya, 2011. Jurusan Teknik Material dan Metalurgi, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Putri, fenoria. 2009. *Pengaruh Besar Arus Listrik Dan Panjang Busur Api Terhadap Hasil Pengelasan*. Jurnal austenite volume 1, nomor 2, oktober 2009. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Jl. Sriwijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139.

- Santoso joko, 2006, *pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan Tarik dan ketangguhan las smaw dengan Elektroda e7018*, sekripsi, universitas negeri semarang.
- Santoso, trinova,dkk. 2015. *Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las Smaw Dengan Elektroda E7016*. Jurnal teknik mesin, tahun 23, no. 1, april 2015. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang.
- Saputra, hendi, 2014, Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik, Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol. 03 No.2 pp 91-98, 2014, JL. Akhmad Yani Km. 36 Banjarbaru, Kalimantan selatan, 70714.
- Setio,rendy,dkk.-. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Baja St 60*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang. Jl. MT. Haryono 167, Malang 65145, Indonesia.
- Syahrani,Awal. Dkk. 2013. *Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending pada Hasil Pengelasan Sm490*. Jurnal Mekanikal, Vol. 4 No. 2: Juli 2013: 393-402. Dosen Jurusan Teknik Mesin, Univ. Tadulako, Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, Univ. Tadulako.
- Wahyuni,ika. Dkk. 2003. *Uji Kekerasan Material dengan Metode Rockwell*. Jurusan Fisika, Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Airlangga Surabaya.
- Waisnawa,I gede dkk. 2013. *Pengaruh Perubahan Panjang Kabel Sekunder Las Listrik Smaw Terhadap Kekuatan Las*. Jurnal matrix vol. 3, no. 2, juli 2013. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bali. Bukit Jimbaran, P.O Box 1064 Tuban, Badung, Bali.
- Wiryomumarto, harsono dan okumura, toshie. 2008. *Teknologi Pengelasan Logam*. Cet.10. – Jakarta : Pradnya Paramita, 2008.