

DAFTAR PUSTAKA

- Budiarto, Untung. 2015. *Pengaruh Penambahan Gas O^2 pada Pengelasan CO^2 dengan Menggunakan Elektroda Inti Fluks dan Solid Terhadap Sifat Mekanis dan Visual Base Metal ST 42 Marine Plate*. Jurnal Mesin. Program Studi Teknik Perkapalan Fakultas Teknik UNDIP.
- Dany,. 2010. *Pengujian Impak Fenoma Patahan*.
- Hussain , Khalid, Ahmed. Latef, Abdul. Javed, Mohd Javed. Pramesh.t. 2013. *Influence Welding Speed on Tensile Strength of Welded Joint in Tig Welding Process*
- Joko, Suwito. Prasetyo, eko. 2014. *Pengaruh Hasil Pengelasan Las TIG Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Pada Material Baja Karbon Rendah*
- Lakshaman sigh, Rohit kumar, Nidhi Gupta, and mayor goyal. 2013. *To investigate the effect of tig welding parameter on 5083 alumunium alloy weldability*.
- Lalit Nawar, Dr . k k jain. 2012. *Review of Tig welding process parameters*
- Maradusibran dan Bandriyana. 2014. *Evaluasi kekuatan dan struktur mirkro sambungan las tig pada pipa zirconium*
- Murwanto, Arif. Ardian, Aan. 2005. *Pengembangan Bahan Ajar Mata Kuliah Metalurgi Las Melalui Penelitian Pengaruh Bentuk Kampuh pada Pengelasan SMAW Baja EYSER Terhadap sifat mekanis*.Jurnal Mesin. Vol. 3 No. 1.UNY.
- Muslich, Rifa'I. Futichah. 2007. *Korelasi Antara Arus Pengelasan Dengan Tenggangan Sisa Pada Sambungan Las Tutup-Kelongsong Elemen Bakar Nuklir Zircaloy-2*
- Pankaj C. Patil, Prof. R . D . Shelke. 2013. *Review on Welding Parameter Effects on Tig Welding of Alumunium Alloy*.
- Priadi, Dedi. Stiyadi, Iwan dan Eddy S. Siradj. 2003. *Pengaruh Kecepatan dan Temperatur Uji Tarik Terhadap Sifat Mekanik Baja S48 C*. Makara Teknologi. Vol. 7, No. 1. Fakultas Teknik. Universitas Indonesia
- Sivachidambaran' and K. Balachandar. 2014. *Optimization of pulsed current TIG welding parameters on Al-sic metal matrix composite – an empirical approach*.

Saputra, Hendi. Syarief, Achmad. Maulana, Yassyir. 2014. *Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja ST 37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik.* *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol. 03 No.2 pp 91-98.* Program Studi Teknik Mesin. Fakultas Teknik Universitas Lambung Mangkurat.

Setio,rendy,dkk.-. Pengaruh Kecepatan Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Baja St 60. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.

Syahrani,Awal. Dkk. 2013. Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending pada Hasil Pengelasan Sm490. *Jurnal Mekanikal, Vol. 4 No. 2: Juli 2013: 393-402.* Dosen Jurusan Teknik Mesin, Univ. Tadulako, Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, Univ. Tadulako.

Wiryomumarto, harsono dan okumura, toshie. 2008. *Teknologi Pengelasan Logam.* Cet.10.Jakarta:Pradnya.

