



REPUBLIK INDONESIA  
KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA

# SURAT PENCATATAN CIPTAAN

Dalam rangka perlindungan ciptaan di bidang ilmu pengetahuan, seni dan sastra berdasarkan Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta, dengan ini menerangkan:

Nomor dan tanggal permohonan : EC00201931718, 4 Maret 2019

## Pencipta

Nama : **IMANIAR PURBASARI, JAYANTI PUTRI  
PURWANINGRUM, , dkk**  
Alamat : Jalan Ki Angkat Rt 03 Rw 04 Rendeng Kudus 59311, Kudus, Jawa  
Tengah, 59311  
Kewarganegaraan : Indonesia

## Pemegang Hak Cipta

Nama : **IMANIAR PURBASARI, JAYANTI PUTRI  
PURWANINGRUM, , dkk**  
Alamat : Jalan Ki Angkat Rt 03 Rw 04 Rendeng Kudus 59311, Kudus, 9,  
59311  
Kewarganegaraan : Indonesia  
Jenis Ciptaan : **Buku Panduan/Petunjuk**  
Judul Ciptaan : **PROTOTYPE MESIN SERUT DAN BELAH BAMBU**  
Tanggal dan tempat diumumkan untuk pertama kali di wilayah Indonesia atau di luar wilayah Indonesia : 30 Agustus 2018, di KUDUS  
Jangka waktu perlindungan : Berlaku selama hidup Pencipta dan terus berlangsung selama 70 (tujuh puluh) tahun setelah Pencipta meninggal dunia, terhitung mulai tanggal 1 Januari tahun berikutnya.  
Nomor pencatatan : 000136765

adalah benar berdasarkan keterangan yang diberikan oleh Pemohon.

Surat Pencatatan Hak Cipta atau produk Hak terkait ini sesuai dengan Pasal 72 Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta.

a.n. MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA  
DIREKTUR JENDERAL KEKAYAAN INTELEKTUAL



Dr. Freddy Harris, S.H., LL.M., ACCS.  
NIP. 196611181994031001

**LAMPIRAN PENCIPTA**

No	Nama	Alamat
1	IMANIAR PURBASARI	Jalan Ki Angkat Rt 03 Rw 04 Rendeng Kudus 59311
2	JAYANTI PUTRI PURWANINGRUM	Dukuh Banci Rt 03 Rw 05 Puyoh Dawe Kudus
3	HUTOMO RUSDIANTO	Jalan Kyai Telingsing No 5 RT 01 RW 03 KERJASAN
4	NUR FAJRIE	Jalan Ki Angkat Rt 03 Rw 04 Rendeng Kudus 59311

**LAMPIRAN PEMEGANG**

No	Nama	Alamat
1	IMANIAR PURBASARI	Jalan Ki Angkat Rt 03 Rw 04 Rendeng Kudus 59311
2	JAYANTI PUTRI PURWANINGRUM	Dukuh Banci Rt 03 Rw 05 Puyoh Dawe
3	HUTOMO RUSDIANTO	Jalan Kyai Telingsing No 5 Rt 01 Rw 03 Kerjasan
4	NUR FAJRIE	Jalan Ki Angkat RT 03 RW 04 Rendeng Kudus 59311



# **PROTOTYPE MESIN SERUT DAN BELAH BAMBU**



**IMANIAR PURBASARI  
JAYANTI PUTRI PURWANINGRUM  
HUTOMO RUSDIANTO  
NUR FAJRIE**

**UNIVERSITAS MURIA KUDUS**

**2019**

## MESIN SERUT DAN BELAH BAMBU

### SPESIFIKASI

#### a. Model

Mesin serut dan belah bambu multifungsi dengan rol karet  
(sebelah kanan operator untuk serut dan sebelah kiri untuk pembelah)

#### b. Kapasitas Serut

6,5 mtr/menit

#### c. Kapasitas Belah

6,5 mtr/menit

#### d. Penggerak

Motor listrik (1 Phase 220 VAC 1500 RPM 0,5 KW)

#### e. Tranmisi

Rantai, Gear, Pully dan V belt

#### f. Cara Kerja

Mesin ini digerakkan oleh elektro motor yang disuplay dari listrik rumah tangga (220 VAC 0,5 KW). Setelah jaringan listrik masuk ke mesin tombol dinyalakan dan kemudian mesin akan berputar oleh motor penggerak yang diteruskan ke pully penggerak dengan perbandingan oleh V-belt untuk mendapatkan putaran yang sesuai. Lalu, diteruskan ke as penggerak rol-rol serut dan rol pembelah dengan rantai dan gear. Rol-rol karet akan berputar untuk siap menarik bilah bambu yang sudah disiapkan.

Bilah bambu yang sudah disiapkan dengan potongan panjang  $\pm 80-100$  cm dan lebar  $\pm 2$  cm dimasukkan ke dalam corong pemasukan serut maka kemudian akan ditarik oleh rol pres yang ditumpu oleh as dan dudukan bearing yang ditekan oleh per untuk mengepres atau menekan bilah bambu tersebut oleh rol penarik 1 dan diteruskan serta diposisikan oleh rol penarik 2 untuk diumpankan ke pisau serut atau pisau yang kerjanya untuk menyerut atau membuang kulit dalam dari bambu dan tulang ruas dalam bambu. Kemudian bambu turun sedang serutan kulit dalam akan dibuang ke samping kanan atau dipisahkan oleh guide yang dipasang di mesin tersebut.

Setelah proses penyerutan atau membuang kulit dalam selesai maka bilah bambu yang sudah diserut kemudian dimasukkan ke dalam corong belah yang ada di sebelah kiri untuk proses pembelahan menjadi tebal  $\pm 3$  mm. Proses pembelahan hampir sama dengan proses penyerutan.

Belah bambu yang masuk corong akan ditarik oleh rol press 2 untuk diumpankan ke pisau pembelah dan akan dibelah oleh pisau pembelah dengan ketebalan yang sudah ditentukan sesuai dengan pisau yang terpasang (tebal dan jumlah belahan bambu disesuaikan dengan ukuran yang telah ditentukan dan dipasang pada mesin tersebut). Pisau yang terpasang kemudian bisa diganti. Setelah pembelahan oleh pisau belah material atau bambu akan ditarik oleh rol press 2 untuk proses pembelahan bisa tuntas dan diteruskan ke tempat yang sudah disediakan.

Mesin ini juga bisa dijalankan secara bersamaan yaitu proses penyerutan sekaligus proses pembelahan bambu. Kapasitas yang ada di atas adalah kapasitas jalan bergantian, untuk prosesnya jika proses 1 tahap kapasitas 12,5 meter/menit.

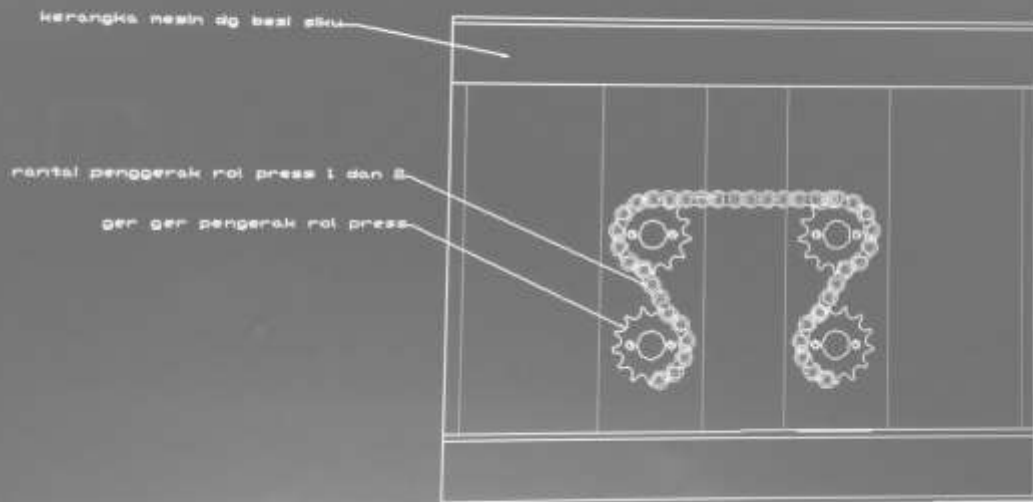
Tambahan keterangan untuk gambar:

1. Mesin jika dilihat dari atas
2. Penggerak rol atau alur putaran mesin
3. Assembling mesin belah dari samping

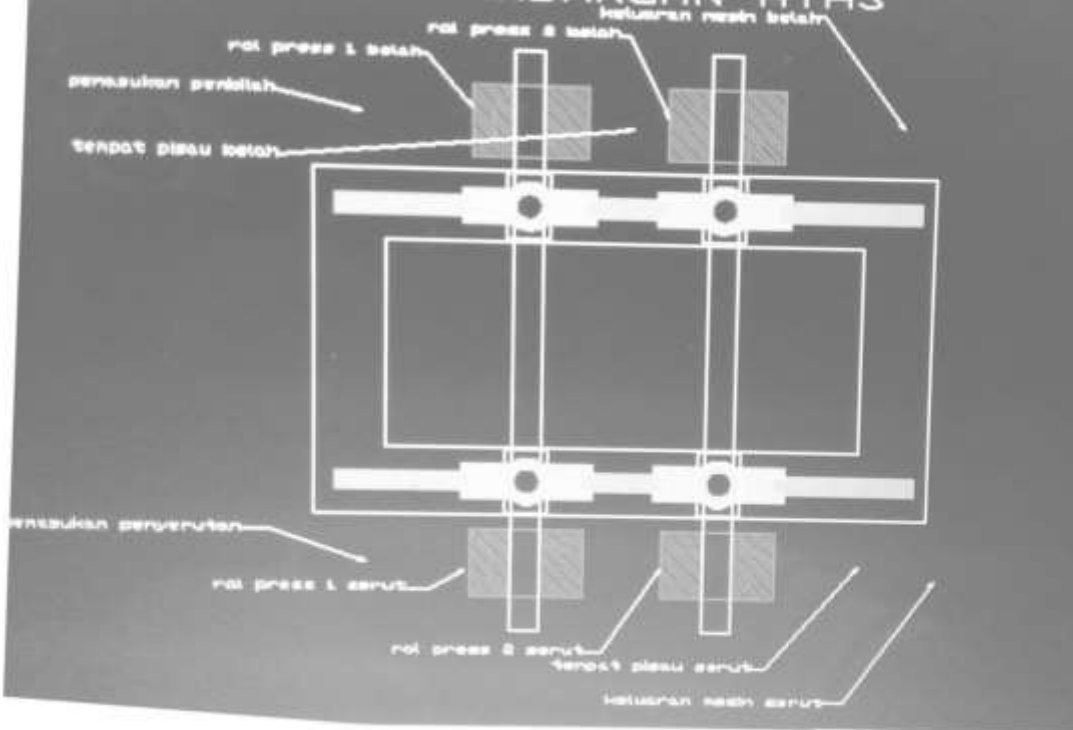
Assembling adalah gambaran rangkaian part-part yang tersusun menjadi sebuah mesin (ada rol, as, bearing, rangka dan lain-lain).

4. Penyangga as rol mesin

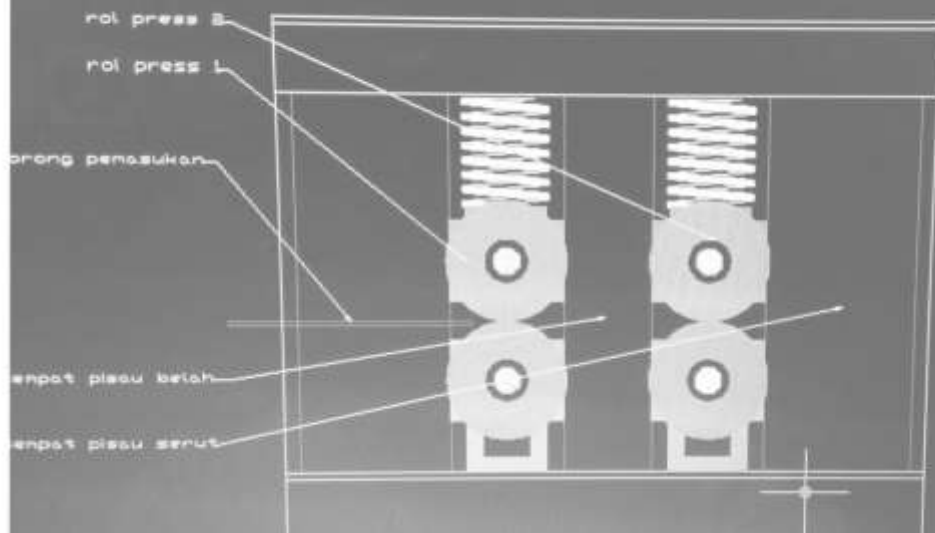
# UNIT PENGGERAK



# ASSEMBLY MESIN BELAH PANDANGAN ATAS



# ASSEMBLY MESIN BELAH



# UNIT PEYANGGA ROL

