

DAFTAR PUSTAKA

- Akhirul, R. T. dan Rebecca, J., 2017, "Usulan Penerapan Metode Lean Six Sigma Untuk Meminimasi Jumlah Cacat Pada Produk Kain Cotton Di PT . Mulia Lestari", *Prosiding Saintiks FTIK UNIKOM*, hal. 1–8.
- Amrin, F. A. dan Yuliawati, E., 2021, "Pengendalian Kualitas Kain Batik Tulis dengan Metode Six Sigma Dan Failure Mode Effect And Criticality Analysis", *e-journal ITATS*, hal. 79–86.
- Andriyani, A. dan Rumita, R., 2017, "Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Mesin Shuttle Proses Weaving PT Tiga Manunggal Synthetic Industries", *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, vol. 6, no. 1.
- Council Six Sigma, 2018, "Six Sigma A Complete Step-by-Step Guide", in *The Council for Six Sigma Certification*, hal. 1–828.
- Dewanti, D. F. dan Pujotomo, D., 2018, "Analisis Penyebab Kerusakan Produk Akibat Kegagalan Proses Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus PT. Iskandar Indah Printing Textile)", *Ejournal3.Undip.Ac.Id.* vol.6, no. 4, hal. 1-7.
- Edomura, M. P., 2020, "Analisis Penyebab Defect dengan Metode Analytical Hierarchy Process (AHP) dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) (Studi Kasus di PT. Aneka Ashilogam Karya", *Skripsi, IST AKPRIND Yogyakarta*.
- Fithri, P. dan Chairunnisa, 2019, "Six Sigma Sebagai Alat Pengendalian Mutu pada Hasil Produksi Kain Mentah PT Unitex, Tbk", *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, vol. 14, no. 1, hal 43-52.
- Fitrananda, S., Moektiwibowo, H. dan Indramawan, 2020, "Kosmetik Eyeshadow Dengan Metode Six Sigma di PT Cedefindo", *jurnal teknik industri universitas suryadarma*, vol. 10, no. 1, hal. 10–21.
- Gasperz, V., 2002, *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001: 2000, MBNQA, dan HACCP*. Pertama. Jakarta: PT Gramedia.
- Gasperz, V., 2005, *Total Quality Management*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V., 2007, *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia.
- Handayani, Utami, N. dan Triyanni, T. R., 2017, "Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey dengan Metode Six Sigma pada Proses Weaving di PT. Tiga Manunggal Synthetic Industries", *Seminar Nasional IENACO*, hal. 481–488.
- Hidayat, M., 2016, "Pengendalian Kualitas pada Produk Tiang Listrik dengan

Penerapan Metode Six Sigma dan Poka Yoke di PT. Tonggak Ampuh Unit III Yogyakarta", *Skripsi*, Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.

- Ishikawa, K., 1990, *Introduction To Quality Control*. Tokyo: Juse Press Ltd.
- Kurniawan, D., 2016, "Usulan Kaizen Guna Mereduksi Kecacatan dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT. Yamaha Indonesia Departement Painting Factory 2)", *Skripsi*, Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- Lestari, F. A. dan Purwatmini, N., 2021, "Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC", *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Bisnis*, vol. 5, no. 1, hal. 79–85.
- Mahardwijantoro, E. W., 2017, "Pengendalian Kualitas Produk DTY (Draw Texturized Yarn) dengan Menggunakan Metode Lean Six Sigma (Studi Kasus: PT. Mutu Gading Tekstil, Karanganyar, Surakarta)", *Skripsi*, Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- Mahmud, 2018, "Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) pada Produk Front Fender IPA di PT. Tagaki Sari Multi Utama", *Skripsi*, Teknik, Universitas Mercu Buana, Yogyakarta.
- Manan, A., Handika, F. S. dan Nalhadi, A., 2018, "Usulan Pengendalian Kualitas Produksi Benang Carded dengan Metode Six Sigma", *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 4, no. 1, hal 38-44.
- Muhyidin Agus Wibowo, Pratikto and Wijayanti, W., 2016, "Pendekatan Lean Six Sigma, FMEA-AHP untuk Mengidentifikasi Penyebab Cacat pada Produk Sandal", *JEMIS*, vol. 4, no. 2, hal. 185–197, e-ISSN 2477-6025.
- Nugraha, F., 2018, "Analisa Kualitas Kain Grey dengan Metode Six Sigma untuk Meningkatkan Produktifitas dan Efisiensi Studi Kasus Departemen Weaving I PT. Pandex", *Skripsi*, Teknik, Universitas Muhammadiyah Magelang, Magelang.
- Panjaitan, S., 2017, "Evaluasi Sistem Produk Menggunakan Metode Six Sigma (DMAIC) Dalam Penurunan Tingkat cacat produk kertas Jumbo Roll pada paper Machine (PM) 3", *Skripsi*, Teknik, Universitas Mercu Buana, Yogyakarta.
- Prasetyo, A. *et al.*, 2021, "Pengendalian Kualitas pada Spandek dengan Penerapan Six Sigma dan Kaizen untuk Meminimasi Produk Cacat (Studi Kasus: PT. ABC)", *Issn 2685-6875*, hal. 29–34.
- Rinjani, I., Wahyudin, W. and Nugraha, B., 2021, "Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC", *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri (Unistek)*, vol. 8, no. 1, hal. 18–29.

- Salsabila, S., 2018, "Product Defect Analysis in Sugar Company using Integration of Fuzzy AHP-FMEA with Six Sigma", *Skripsi*, Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- Setiawati, M., 2018, "Penerapan Kaizen Method untuk Meningkatkan Produktivitas Lini Produksi Dengan Menggunakan Lean Six Sigma (Studi Kasus : CV. Sogan Batik Rejodani)", *Skripsi*, Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- Siregar, A. S., 2019, "Analsis Pengendalian Kualitas Produk Pelley Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Statistical Process Control (SPC) Di PT. Gold Coin Indonesia Kim II Mabar", *Skripsi* Universitas Medan Area, Medan.
- Sirine et al. ,2017, "Pengendalian Kulitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo)", *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, vol. 2, no. 3, hal. 2477–3824.
- Supriyadi, E., 2018, "Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statistical Proses Control (SPC) di PT. Surya Toto Indonesia", *Tbk, Jimi*, vol. 1, n0. 1, hal. 63–73.
- Suryatman, T. H., Kosim, M. E. and Julaeha, S., 2020 "Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (Sqc) Dalam Upaya Menurunkan Reject Di Bagaian Packing", *Journal Industrial Manufacturing*, vol. 5, no. 1, hal. 1-7.
- Utomo, P. S., 2018, "Penerapan Analytical Hierarchy Process (AHP) dalam Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) untuk Mengidentifikasi Penyebab Defect Piano UP pada Departement Assy UP Studi Kasus : PT. YAMAHA INDONESIA", *Skripsi*, Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.