

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan pengujian yang telah dilakukan dapat dibuat kesimpulan sebagai berikut :

1. Proses pembuatan mesin pemotong plat dengan sistem pneumatik kapasitas 400 plat/jam telah dihasilkan rangka, dudukan sensor dan penyangga pneumatik.
2. Mesin Pemotong Plat yang telah dihasilkan, berkapasitas 400 plat/jam

#### **5.2. Saran**

Saran yang bisa diambil penulis kedepannya penelitian tentang Mesin Pemotong Plat Dengan Sistem Pneumatik adalah :

- a. Diperlukannya penelitian tentang pengaruh jarak antara pisau pemotong dan kecepatan pemotongan
- b. Diperlukannya desain yang efisien untuk memaksimalkan kinerja mesin.

## DAFTAR PUSTAKA

- Abdurrahman AS, Widiatmoko RY. Perancangan Mesin Gerinda Potong Multiguna pada Aplikasi Pemotongan Baja Profil Dengan Variasi Sudut Potong 15-90 Derajat. 2020:26-27.
- Adisumarto, Harsono. (2000). Hukum Perusahaan Mengenai Hak atas Kepemilikan Intelektual (Hak Cipta, Hak Paten, Hak Merek). Bandung: Mandar Maju.
- Arifin,S.,1997, Las Listrik dan Otogen, Ghalia Indonesia, Jakarta.
- Boljanovic, V. (2014). Sheet Metal Forming Processes and Die Design. *Industrial Press Inc.*, 450.  
<https://books.google.com/books?hl=en&lr=&id=5WCUBgAAQBAJ&pgis=1>
- C. Van Terheijden dan Harun, “ Alat-alat Perkakas I, Alat-alat Ukur”, Bandung, Bina cipta 1971
- Duniawan, A. (2017) “PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG PAHAT HSS PENGEBORAN BAJA S45C/AISI 1045 TERHADAP MEDIA PENDINGIN PADA UJI KEKERASAN DAN STUKTUR MIKRO”, ReTII, 00. Available at: [//journal.itny.ac.id/index.php/ReTII/article/view/316](http://journal.itny.ac.id/index.php/ReTII/article/view/316) (Accessed: 25February2022).
- Mesin JT, Industri FT, Indonesia UI. Perancangan ulang pemotong kawat besi pada alat pembuat sengkang berbasis pneumatik. 2018.
- Mizda Indrawan, Fathu (2021). PEMBUATAN MATA PISAU PADA MESIN PENCACAH PLASTIK MENGGUNAKAN BAJA AISI 1020 - Test Repository. Poltektegal.ac.id. [online] Available at: <http://eprints.poltektegal.ac.id/865/> [Accessed 25 Feb. 2022].
- Mulyawan AT, Anggoro PW. Perancangan Sistem Pemotongan Horisontal Mesin Strip Tablet Di Pt X. 2014:45-53.
- Pradana EHI, Mahmudi H, Mesin T, Teknik F, Nusantara U, Kediri P. Rancang Bangun Alat Pemotong Sentrifugal dan Aplikasi Sistem Pneumatik. 2020:305-310.
- Rahmawati, A.R., Anis, S. and Rusiyanto, R. (2019). Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Menggunakan CNC Plasma Arc *Cutting*. Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin, [online] 4(2), pp.93–98. Available at: