

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, 1990, "*Manajemen Produksi*", Jilid Kedua, Edisi Keempat, BPFE, Yogyakarta.
- Alfadilah dan Haula, 2022, "*Pengendalian Produk Cacat Piece Pivot Pada PT. Trijaya Teknik Karawang Menggunakan Seven Tool Dan Analisis Kaizen*", *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, Karawang.
- Andini dan Santy 2021, "Strategi Peningkatan Kualitas Produk Rokok Kretek 'Gagak Hitam Dengan Menggunakan Metode SWOT Dan AHP Di Perusahaan Rokok Gagak Hitam, "*Jurnal Teknik Industri 21*, Vol (2), Hal 95–101.
- Aprianto, 2017, "Aplikasi Metode Six Sigma Untuk Pengendalian Kualitas Produksi Surat Kabar Harian", *Skripsi*, Fakultas Teknik, Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya.
- Ariani dan Wahyu, 2015, "*Pengendalian Kualitas Statistik*", *Jurnal Teknik Industri*, Yogyakarta.
- Assauri, 1999, "*Manajemen Produksi*", Jilid Kedua, Edisi Revisi, LPFEUL. Jakarta."
- Besterfield, 2009, "*Quality Control Eight Edition Pearson Education International*", USA.
- Devani dan Wahyuni, 2013, "Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control Di Paper Machine", *Jurnal Teknik Industri*, No 2, Vol 3, Halaman 2–8.
- Evans, 2007, "*An Introduction to Six Sigma & Process Improvement*", South-Western", Singapore.
- Fauzi dan Aulawi, 2019, "Produk Cacat Di PD. Panduan Iillahi Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Etode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)", *Jurnal Teknik Industri*", No 3, Vol 4, Hal 29–34.
- Febriana, 2017, "Penerapan Metode Six Sigma (DMAIC) Untuk Perbaikan Kualitas Fisik Batang Rokok Merk Samudra Emas 16 Pada Cigarette Maker Machine (Studi Kasus PT . Asia Marko), *Skripsi*, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.

- Gaspersz, V., 2011, "*Metode Peningkatan Kualitas PDSA*", Vinchristo Publication (978-602-99918-0-2), Hal 110–120, Bogor.
- Gasperz, V., 2002, "*Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas*", PT Gramedia Pustaka Utama, Hal 293, Jakarta.
- Ghiffari, 2013, "Analisis Six Sigma Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Di Stasiun Kerja Sablon (Studi Kasus: CV. Miracle)", *Jurnal Teknik Industri*, Vol 1 (1), Hal 156-165.
- Girmanova, 2017, "*Application of Six Sigma Using DMAIC Methodology in the Process of Product Quality Control in Metallurgical Operation*", USA.
- Handoko dan Hadi, T. 2000, "*Dasar-Dasar Manajemen Produksi Dan Operasi*", BPFE, Yogyakarta.
- Haryono, 2018, "Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Idusri Air Minum PT.Aseran Tirta Posidonia", *Jurnal Sainsmat*, No.2, Vol 7, Hal 163-176, Kota Palopo.
- Heizer dan Render, 2009, "Operation Management Flexible Edition", *Pearson Education*, New Jersey.
- Hidayati dan Nurhidayat, 2021, "Analisis Penyebab Kecacatan Produksi Permen Yupi Dengan FTA,Fuzzy-FMEA Dan WAM", *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, No2, Vol 14, Hal 70–75.
- Keller dan Pyzdek, 2010, "The Six Sigma Handbook Fourth Edition", *McGraw-Hill Professional*, USA.
- Kusumawati dan Aulia, 2017, "Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma", *Jurnal Teknik Industri* Vol 1(1), Hal 43–48.
- Yusuf, L., dan Utami, R.P., 2009, "Penerapan Pendekatan Metode Six Sigma Dalam Penjagaan Kualitas Pada Proyek Konstruksi", *Jurnal Makara Teknologi*, No. 2, Vol 13, Hal 67-72, Universitas Indonesia, Depok.
- Luthfiana. 2017, "Kontribusi Manajemen Waktu Terhadap Produktifitas Kerja Wartawan", *Skripsi Strata SI*, Fakultas Psikologi, Universitas Gunadarma.
- Maulida, 2018, "Pengendalian Kalitas Produksi Kayu Olahan Turning Dengan Menggunakan Metode Seven Tools", *Jurnal Teknik Industri* Vol 14, Hal 21–23.
- Montgomery dan Douglas, 2009, "Introduction to Statistical Quality Control 7th

- Edition, *Jhon Wiley and Sons, Inc*, United States.
- Montgomery dan Douglas, 2013, "Statistical Quality Control" *Seventh Edition*. *John Wiley & Sons*". Singapore.
- Nabila, 2020, "Menggunakan Metode Six Sigma Dan Perbaikan Dengan Kaizen (Studi Kasus : PT . XYZ)", *Jurnal Rekayasa Sistem Industri* Vol 01(01), Hal 116–127.
- Nasution dan Sodikin, 2018, "Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan". *Jurnal Teknik Industri* Vol (12), Hal 134-140
- Pramono dan Ari, 2021, "Analisis Kecacatan Kemasan Bihun Dengan Metode Six Sigma", *Jurnal Teknik Industri*, Vol 1 (2), Hal 58–65, doi: 10.37905/jirev.1.2.58-65.
- Rahardjo dan Yohanes 2018, "Implementasi Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Sistem Kinerja Payroll Function PT X", *Jurnal Teknik Industri* Vol 6(1), Hal 21–28.
- Rimantho dan Mariani, 2013, "Penerapan Metode Six Sigma Pada Pengendalian Kualitas Air Baku Pada Produksi Makanan", *Jurnal Teknik Industri*, Vol 14, Hal 120-125, doi: 10.23917/jiti.v16i1.2283.
- Silvia, 2019, "Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sarung Tangan Golf Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk", *Skripsi*, Fakultas Teknik, Politeknik META Industri Cikarang, Cikarang.
- Covey, S., 1989. "*7 Habits Of Effective People*". USA.
- Surgani, 2018, "Penerapan Metode Six Sigma (DMAIC) Untuk Menuju Zero Deffect Pada Produk Air Minum Aya", *Skripsi*, Fakultas Teknik, Sekolah Tinggi Teknologi Industri (STTIND), Padang.
- Tannady dan Chandra, 2016, "Analisis Pengendalian Kualitas Dan Usulan Perbaikan Pada Proses Edging Di Pt Rackindo Setara Perkasa Dengan Metode Six Sigma", *Jurnal Teknik Industri* Vol 9(2), Hal 123–39.
- Vanany, 2015, "Aplikasi Six Sigma Pada Produk Clear File Di Perusahaan Stationary", *Jurnal Teknik Industri*, No. 1, Vol. 9, Hal 55-60.
- Wulandari, I., 2017, "Penerapan Metode Pengendalian Kualitas Six Sigma Pada Heyjacker Company". *Jurnal Teknik Industri*, No 2, Vol 13, Hal 222–241.
- Yamit, 2004, "*Manajemen Produksi Dan Operasi*", BPFE, Yogyakarta.

BIODATA PENULIS



Nama : Bramantoro
Tempat & Tgl. Lahir : Klaten, 10 Juli 1997
Alamat : Betro RT 01 RW 05, Kec. Ceper,
Kab. Klaten, Provinsi Jawa Tengah.
Email : 201857026@std.umk.ac.id
Nomor HP : 0895-4220-28867

Riwayat Pendidikan:

1. SD N 1 JAMBUKULON
2. SMP N 1 CEPER
3. SMK MUHAMMADIYAH 1 KLATEN UTARA
4. SI UNIVERSITAS MURIA KUDUS

Pengalaman Organisasi:

1. Himapro Teknik Industri.
2. Karang Taruna Desa Betro.