

DAFTAR PUSTAKA

- Andrianto, Bagas. 2019. *Rancang & Fabrikasi Alat Pengelasan Gesek (Friction Welding) Otomatis Dengan Berbasis Arduino Uno*. Skripsi. Fakultas Teknik, Universitas Lampung.
- Ahزابuddin, Miftahul. 2017. *Studi Experimen Pengaruh Variasi Kecepatan Putar Terhadap Temperatur Dan Tensile Strength Pada Friction Welding Dengan Material High Density Polyethylene*. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.
- Almadani, Bagus Farkhan. 2015. *Perancangan Mesin Friction Welding Dengan Sistem Hidrolik Kapasitas Gaya 2 Ton Menggunakan Mesin Bubut*. Naskah Publikasi. Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Anam, Choirul. 2016. *Perencanaan Daya Dan Perhitungan Bantalan/Bearing Pada Mesin Pengupas Kulit Kacang Hijau*. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.
- Callister, William D. 2007. *Materials Science and Engineering : an introduction*. United States of America : Department of Metallurgical Engineering The University of Utah.
- Can, A. *et al.* 2010. *Modelling Of Friction Welding*. International Scientific Conference, 135-142.
- Detra, M. R. dkk. 2021. *Pengaruh Sudut Chamfer Terhadap Timing Melt Point Pada Penyambungan Material Mild Steel Menggunakan Las Gesek Rotary*. JOM FTEKNIK, vol. 8, 1-7.
- Fawaid, M. dkk. 2012. *Karakteristik AISI 304 Sebagai Material Friction Welding*. Prosiding SNST ke-3, 29-33.
- Haryanto, Poedji, dkk. 2011. *Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, Dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja ST60 Terhadap Kualitas Sambungan Las*. Prosiding Seminar Nasional Saints dan Teknologi Ke-2, Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim, Semarang.
- Husodo, Nur, dkk. 2013. *Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 Pada Produk Back Spring Pin*. Jurnal Energi dan Manufaktur, Vol. 6, No. 1, 43-52.
- Indriyanto, Rudy Febri, dkk. 2018. *Rancang Bangun Sistem Pengepresan Dengan Penggerak Pneumatik Pada Mesin Press Dan Potong Untuk Pembuatan Kantong Plastik Ukuran 400x500 mm*. Jurnal SIMETRIS, Vol. 9, No. 2, 1053-1060.

- Kurniawan, Ipung, dkk. 2022. *Rancang Bangun Mesin Friction Welding Untuk Pengelasan Baja ST 37 Dengan Diameter Maksimal ½ Inchi*. Bangun Rekaprima, vol. 08, 111-125.
- Khany, S. E. et al. 2012. *Study of Transient Temperature Distribution in a Friction Welding Process and its effects on its Joints*. International Journal Of Computational Engineering Research, vol. 2, Issue. 5, 1645-1655.
- Khany, S. E. et al. 2016. *Transient Temperature Distribution In A Steel Rod Subjected To Friction Welding*. International Conference On Energi Resource and Development-5 (ICERD-5).
- Kulkarni, Prof. V. V. and Prof. Dr. Prafulla C. 2020. *Experimental Investigation And Thermal Analysis of Heat Affected Zone of Stainless Steel (SS304) Using RFW Process*. Proceedings of the International Conference on Industrial Engineering and Operations Management, 908-915.
- Laurina, A. P. dan Lydia A. 2019. *Analisa Pengaruh Gaya Tekan Akhir Terhadap Sambungan Las Hasil Pengelasan Gesek Berbahan Tembaga Dan Kuningan*. Seminar Nasional Pakar ke 2, 1.40.1-1.40.7.
- Livingston, Richard V. 2019. *Comparison of Heat Generation Models in Finite Element Analysis of Friction Welding. Theses and Dissertation*. Department of Mechanical Engineering, Brigham Young University.
- Martino. 2014. *Analisa Dan Perhitungan Sistem Pneumatik Pada Penggunaan Miniatur Furniture Multifungsi*. Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana, Jakarta.
- Murjito. 2016. *Analisa Kekuatan Sambungan Friction Welding Pada Baja ST37*. Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA), 197-205.
- Maulansyah. 2017. *Perancangan Desain Mesin Press Dengan Sistem Hidrolik Untuk Punch Force 100 Kn*. Skripsi. Fakultas Teknik, Universitas Muria Kudus.
- Mishra, R. S. and Ma Z. Y. 2005. *Friction Stir Welding and Processing*. Materials Science and Engineering R 50, 1-78.
- Noor, Ginanjar Mohammad, dkk. 2017. *Desain Mesin Dispenser Pallet Dengan Sistem Penggerak Pneumatik*. Prosiding SNATIF Ke-4, 585-592.
- Nawawi, Imam Romdoni. 2016. *Perencanaan dan Pembuatan Mesin Bubut Kayu Dalam Mempercepat Proses Produksi*. Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- Pangestu, Shopan. 2018. *Studi Pengelasan Friction Stir Welding (FSW) Pada Aluminium AA5052 Dengan Baja Karbon SS400 Menggunakan Variasi Feed Rate 30 MM/Menit, 35 MM/Menit, Dan 40 MM/Menit*. Naskah Publikasi. Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

- Purnomo, Sigit. 2016. *Pengaruh Variasi Putaran Gesek Terhadap Kualitas Sambungan Pada Pengelasan Gesek Continuous Drive Friction Welding Bahan Pipa Kuningan Dan Tembaga*. Naskah Publikasi. Fakultas Teknik, Universitas Yogyakarta.
- Rakhmayadi, D. G. dan Adi P. 2020. *Perancangan Mesin Rotary Friction Welding Skala Lab Untuk Material Dengan Suhu Rekrystalisasi Dibawah 850 °C*. Prosiding The 11th Industrial Research Workshop and National Seminar, Bandung, 26-27 Agustus 2020.
- Sanyoto, Budi Luwar, dkk. 2012. *Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah*. Jurnal Energi dan Manufaktur, vol. 5 (1), 51-60.
- Satyadianto, Dicky. 2015. *Pengaruh Variasi Tekanan Gesek, Tekanan Tempa Dan Durasi Gesek Terhadap Kekuatan Impact Pada Sambungan Las Gesek (Friction Welding) Dengan Menggunakan Baja Paduan AISI 4140*. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri, ITS, Surabaya.
- Syaputra, Juanda Dwi. 2014. *Rancang Bangun Mesin Las Gesek (Proses Pembuatan)*. Skripsi. Politeknik Negeri Sriwijaya, Palembang.
- Suharto. 1991. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta : Rineka Cipta.
- Sularso. 2004. *Dasar Perencanaan Dan Pemilihan Elemen Mesin*. Jakarta : PT. Pradnya Paramita.
- Sutoyo, Aditya Dewangga Wardhana. 2018. *Studi Eksperimen Pengaruh Tekanan Aksial Pada Direct-Drive Friction Welding Terhadap Temperatur Dan Tensile Strength Dengan Material Polimer Polypropylene*. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.
- Tiwan dan Aan Ardian. 2005. *Penyambungan Baja AISI 1040 Batang Silinder Pejal Dengan Friction Welding*. Laporan Penelitian. Fakultas Teknik, Universitas Negeri Yogyakarta.
- Upara, Nafsan dan Army Meindra. 2019. *Analisa Kekuatan Sambungan Las Gesek Rotary Material Bronze Dengan Stainless Steel Berdasarkan Standard ASME*. Seminar dan Konferensi Nasional IDEC, Surakarta.
- Pujono, dkk. 2019. *Rancang Bangun Prototype Mesin Friction Welding*. Bangun Rekaprima, Vol. 05, 13-20.