

## DAFTAR PUSTAKA

- Almomani, M. A., Aladeemy, M., Abdelhadi, A. & Mumani, A., 2013. A proposed approach for setup time reduction through integrating conventional SMED method with multiple criteria decision-making techniques. *Computers & Industrial Engineering*, Volume 66, p. 461–469.
- Anon, 2021. *Asosiasi Lean Management Indonesia*. [Online] Available at: <https://leanindonesia.org/> [Accessed 5 May 2022].
- Arief, F. N. & Ikatrinasari, Z. F., 2018. Perbaikan Waktu *Setup* Dengan Menggunakan Metode SMED. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Volume 6 No. 1, pp. 1-8.
- Ataubakumarwa, F. R. & Singgih, M. L., 2021. Pengurangan Waktu *Setup* pada High Frequency Welding Perusahaan Manufaktur Pipa Baja dengan Metode SMED. *Jurnal Teknik ITS*, Volume 10 No. 2.
- Gerungan, M. F., 2016. Identifikasi Waste Pada PT. Indoflora Cipta Mandiri Menggunakan Metode Value Stream Analysis Tools dan Memberikan Usulan Perbaikan Menggunakan Diagram Fishbone.
- Haifa, A. I. & Permatasari, N. F., 2020. Pengurangan Lead Time Analisa Kemasan Primer Flexy Bag Dengan Metode Single Minute Exchange of Dies (SMED) di Industri Farmasi X. *Jurnal Inkofar*, Volume 1 No. 1, pp. 40-46.
- Hendri, 2015. Penurunan Waktu Set-Up Untuk Peningkatan Efektifitas Pada PT. X. *Sinergi*, Volume 9 No 12, pp. 91-100.
- Herdian, N., D., Fadhil, M. & Fauzi, M., 2021. Penerapan Metode Kanban Pada Proses Packing di Perusahaan Makanan PT XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, Volume 1 No. 2, pp. 134-270.
- Komariah, I., 2022. Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (*Waste*) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (VSM) pada Perusahaan Primajaya Aluminium Industri di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, Volume 08 No. 02, pp. 109-118.
- Liker, J. K., 2004. *The Toyota Way: 14 Management Principles from the World's Greatest Manufacturer*. New York: McGraw-Hill Companies.
- Lubis, D. J. & Anindita, N. A., 2021. Penerapan Metode Topsis Untuk Pemilihan Vendor Terbaik. *Jurnal Ilmiah Teknologi - Informasi & Sains*, Volume 11 No. 2, pp. 19-30.

- Lukmandono, Soesilo, R., Basuki, M. & Hidayat, M. J., 12 Desember 2018. *Minimasi Waktu Penggantian Cetakan*. Surakarta, Indonesia, s.n., pp. 89-96.
- Mulyana, A. & Hasibuan, S., 2017. Implementasi Single Minute Exchange of Dies (SMED) untuk Optimasi Waktu Changeover Model pada Produksi Panel Telekomunikasi. *Sinergi*, Volume 12 No. 2, pp. 107-114.
- Mutiara, D., Widayanti, A. & Kusnadi, C. R., 2015. Aplikasi Pencatatan Produksi Pakaian Menggunakan Metode Just In Time (Studi Kasus Pada : CV Hoki Bandung). *e-Proceeding of Applied Science*, Volume 1 No. 2, pp. 959-968.
- Poningsih, Saragih, R. & Sinaga, S. B., 2020. *Sistem Pendukung Keputusan: Penerapan dan 10 Contoh Studi Kasus*. s.l.:Yayasan Kita Menulis.
- Prabowo , R. F., Hariyono, H. & Rimawan , E., 2020. Total Productive Maintenance (TPM) pada Perawatan Mesin Grinding Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Journal Industrial Services*, Volume 5 No. 2, pp. 207-212.
- Prasetio, D. E. A. & Faroqi, H., 2020. *Single Minute Exchange Dies (SMED) untuk Mengurangi Waktu Set-up Mesin Mill 5 di PT.XYZ*. Bekasi, Webinar Nasional Cendekiawan Ke 6.
- Purnomo, E., Dwicahyani, A. R. & Lillahulhaq, Z., 6 Maret 2021. *Analisa dan Perbaikan Waktu Set-up Pergantian Cetakan dengan Metode Single-Minute Exchange of Dies (SMED) (Studi Kasus: PT. XYZ)*. Surabaya, Indonesia, s.n., pp. 26-34.
- Rahayu, A. W. A., 2020. Implementasi Single Minute Exchange of Dies (SMED) Untuk Perbaikan Proses Brand Changeover Mesin Focke dan Protos. *Jurnal Industry Xplore*, Volume 5 No. 1, pp. 8-15.
- Sarkar, D., 2009. *Process Excellence Network*. [Online] Available at: <https://www.processexcellencenetwork.com/lean-six-sigma-business-performance/columns/8-wastes-of-lean-manufacturing-in-a-services-conte> [Accessed 03 September 2021].
- Shingo, S., 1985. *A Revolution in Manufacturing: The SMED System*. Cambridge: Productivity Press.
- Shingo, S., 1989. *A Study of the Toyota Production System From Industrial Engineering Viewpoint*. Revised Edition ed. Cambridge: Productivity Press.
- Sofyan, D. K. & Syarifuddin, 2015. Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Dengan Menggunakan Metode Konvensional Berbasis 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu dan Shitsuke). *Jurnal Teknovasi*, Volume 02 No. 2, pp. 27-41.

- Suhendi, Hetharia, D. & Marie, I. A., 2018. Perancangan Model Lean Manufacturing untuk Mereduksi Biaya dan Meningkatkan Customer Perceived Value. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Volume 6 No. 1, pp. 35-54.
- Warmansyah, J., 2021. Analysis of Standard Operational Procedure Hotel Using AHP to Get the Best Ranking Order. *Jurnal Ilmiah Teknologi - Informasi & Sains*, Volume 11 No. 2, pp. 31-38.
- Wibisono, G., Amrulloh, A. & Ujianto, E., 2019. Penerapan Metode Topsis Dalam Penentuan Dosen Terbaik. *ILKOM Jurnal Ilmiah*, Volume 11 No. 2, pp. 102-109.
- Wibowo, A. D. W. & Lukmandono, 6 Maret 2021. *Implementasi Metode Single Minute Exchange of Dies (SMED) dan Maynard Operation Sequence Technique (MOST) untuk Perbaikan Waktu Proses Produksi (Studi Kasus Departemen Produksi-Wrapping di PT. X Surabaya)*. Surabaya, s.n., pp. 52-60.
- Wilson, L., 2010. *How to Implement Lean Manufacturing*. New York: Mc-Graw Hill Companies.
- Windarto, A. P., 2017. Implementasi Metode TOPSIS dan SAW dalam Memberikan Reward Pelanggan. Volume 4 No. 1, p. 88-10.



