

## DAFTAR PUSTAKA

- Fawaid, M., Ismail, R. and Nugroho, S. (2012) 'Prosiding SNST ke-3 Tahun 2012 Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim Semarang KARAKTERISTIK AISI 304 SEBAGAI MATERIAL FRICTION WELDING', Karakteristik Aisi 304 Sebagai Material Friction Welding, p. 5.
- Husodo, N. et al. (2013) 'Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk Back Spring Pin', Jurnal Energi Dan Manufaktur, 6(1), pp. 43–52.
- Martin, A. (1991) 'No TitleEΛENH', *Αγαση*, 8(5), p. 55.
- Putra, R. (2020) 'Pengaruh Waktu Gesek Pada Pengelasan Rotary Friction Welding ( RFW ) Pada Baja AISI 1006'.
- Cahyo, R. D. (2021). *Analisis Nilai Kekerasan Permukaan Material Baja AISI 1045 Pada Proses Pemesinan Bubut CNC dengan Metode Taguci*. Bangka Belitung : Polman Babel .
- Callister, W. D. (2007). *Material Science and Engineering An Introduction*. New York: John Wiley and Sons, Inc.
- Fawaid M., I. R. (2012). *Karakteristik AISI 304 sebagai material Friction Welding*. Semarang : Teknik Mesin, Universitas Diponegoro.
- Husodo, N. d. (2011). Proses Produksi Produk Wajan Bahan Plat Baja Karbon Dengan Metode Spinning. *POLITEKNOLOGI.*, 10 (3): 309 - 311.
- Kelen, Y. L. (2020). Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap Nilai Kekerasan Hasil Pembubutan Baja ST 37. *Eprints Universitas Negeri Makasar*.
- Mar'i, D. a. (2022). *engaruh Kecepatan Dan Lama Waktu Sentrifugasi Terhadap Rendemen Dan Kualitas Virgin Coconout Oil Pada Metode Enzimatis*. Jambi: Repository Universitas Jambi.
- Mursyid. (2018). *Pengaruh Suhu Pemanasan Dan Debit Udara Terhadap Nilai RH (Relative Humidity) Pada Pengujian Mesin Pengering Tipe Rak dengan sistem dehumidifier*. Malang.
- Nugroho, S. P. (2017). Pengembangan Alat Peraga Gerak Jatuh Bebas Sebagai Penunjang Kegiatan Pembelajaran Fisika Materi Gerak Jatuh Bebas . *Jurnal Inovasi Pendidikan Fisika*, 74-80.
- Putra, I. P. (2020). Artikel Penelitian Gambaran Karakteristik Pengetahuan , Sikap dan Perilaku Risiko Covid-19 Dalam Kerangka Desa Adat di Desa. *Jurnal Kesehatan Holistic*, 313–319.

Suhendar, A. M. (2020). Pengaruh durasi waktu pengelasan pada proses las gesek terhadap sifat mekanik material AISI 1045 . *Journal of Welding Technology*, 45-50.

