

DAFTAR PUSTAKA

- Ardian, A. (2013). Teori pembentukan bahan. *Universitas Negeri Yogyakarta*, 136.
- Falah Cepty Nur; Rispianda; Prasetyo Hendro. (2015). Rancangan Combination Dies Untuk Produk Engine Mounting T120SS Di PT. Jati Wangi. *Reka Integra Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(03), 380–391. <https://ejurnal.itenas.ac.id/index.php/rekaintegra/article/view/900>
- Kemdikbud. (2015). *Teknik Pemesinan Gerinda 2. 2.*
- Maulana, M. F., Siddiq, I., Siregar, A. N., & Junaidi. (2018). *Pengujian Waktu Penyayatan Menggunakan Mata Bor dengan Mesin Milling Freis Vertical dengan Menggunakan Beberapa Material. December.*
- Mulyadi, & Suryanto, A. P. (2016). *Optimalisasi Hasil Proses Wire-Cut Edm Dengan Metode Principal Component Analysis (PCA) (Studi Kasus Di CV.Catur Prasetya Packindo)*. 9(April), 2–7.
- Rahmanto, H. (2013). Simulasi V-Bending dengan Variasi Kecepatan Pembebanan Terhadap Keausan Dies Menggunakan Software Finite Element. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Universitas Islam 45 Bekasi, Vol. 1*(No. 1).
- Rinanto, A., Prasetyo, H., Kurniawan, A., Putra W, B. A., Muhammad R, B., Onky S, C., & Prapanca H, N. A. (2020). Analisis Kekasaran dan Kepresisian Hasil Surface Grinding pada Mesin Okamoto Grind-X ACC84ST Dengan Material DIN CK-45. *Quantum Teknika : Jurnal Teknik Mesin Terapan*, 2(1), 15–19. <https://doi.org/10.18196/jqt.020117>
- Saputra, I., Ariyanto, N. P., & Febri, M. (2020). Pengaruh Temperatur Tempering Terhadap Pembentukan Struktur Mikro Dan Kekerasan Baja Skd 11 Untuk Tool Steel. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan (JATRA)*, 2(1), 10–13. <https://doi.org/10.30871/jatra.v2i1.1787>
- Setiawan, H. (2012). *Pengaruh Proses Heat Treatment Pada Kekerasan Material Special K (K100)*. 2(1), 37–47. <http://journal.um-surabaya.ac.id/index.php/JKM/article/view/2203>
- Sudarmawan Rony, T. (2009). *Teknologi Press Dies*. Yogyakarta: Kanisius.
- Trihutomo, P. (2015). *Analisa Kekerasan Pada Pisau Berbahan Baja Karbon*

Menengah Hasil Proses Hardening Dengan Media Pendingin Yang Berbeda.
Teknik Mesin, 28–34.

Widarto. 2008. Teknik Pemesin untuk Sekolah Menengah Kejuruan. Jilid 1.
Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.

Widarto. 2008. Teknik Pemesin untuk Sekolah Menengah Kejuruan. Jilid 2.
Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.

Yanuar, H., Syarief, A., & Kusairi, A. (2021). Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Berbagai Media Pendingin Pada Proses Frais Konvensional. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam*, 03(1), 27–33. <http://eprints.ulm.ac.id/314/1/27-33.pdf>

