

DAFTAR PUSTAKA

- Aan Ardian *Handout* Teori Pembentukan Bahan.
- Bambang, S. (2015). *Progressive Dies Untuk Meningkatkan Daya Saing Produk Pengunci Sabuk*. 1–9.
- Ervan Kurniawan, Bambang Waluyo F, ST, MT, 2017. Analisis Pengaruh *Dies Clearance* Terhadap Ketinggian *Burr* Dengan Material Aluminium Pada Proses *Punching*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Ferdinand P. Beer, E. R. J. J. (2016). *Mechanics Of Materials. Introduction To Structures*, 96–125. <https://doi.org/10.4324/9781315737737-17>
- Gogo Antonio, 2008, “*Studi pembuatan spesimen mini uji tarik dengan teknik blanking/punching*”, BATAN.
- J.R. Paquin 1962, *a step by step introduction to the design of stamping dies including material, punches, die sets, staps, strippers, gager, pilots and presses*.
- Joseph, L. (1996). Perancangan Dies Dan Pengembangan Dies. *Acta Acustunited Ac.*, 26(4), 551–556.
- Leki, Aloysius. (2011). *Rancang Bangun Alat Pelubang Plat Bentuk Slotting dengan Memanfaatkan Mesin Pres Hidrolik*, Politeknik Negeri Kupang.
- Muhammad Akhlis Rizza (2014) *Jurnal Rekayasa Mesin* Vol.5, No.1 Tahun 2014: 85-90 *Analisis Proses Blanking dengan Simple Press Tool*
- Oliver, J. (2019). Sheet metal forming processed and die design. In Hilos Tensados, IndustrialPress Inc. (Vol. 01).
- Rahmanto, H. (2013). Simulasi V-Bending Dengan Variasi Kecepatan Pembebanan Terhadap Keausan Dies Menggunakan Software Finite Element. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Universitas Islam 45 Bekasi, Vol. 1*(No. 1).

- Rizza, M. A. (2014). Analisis Proses Blanking Dengan Simple Press Tool. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 5(1), 85–90.
- Robby (2018) *Analisa Pengaruh Tebal Material SPCC dan Clearance Progressive Dies Terhadap Burr Produk Engsel Kursi Lipat*
- Rully. (2015). *Desain Progressive Dies Proses Piercing Dan Blanking Engsel Untuk Komponen Kursi Lipat: Vol. Iv.*
- Schedin, E. (1992). *Sheet Metal Forming Dan Pressing Dies. Materials & Design*, 13(6), 366–367. [https://doi.org/10.1016/0261-3069\(92\)90017-C](https://doi.org/10.1016/0261-3069(92)90017-C)
- Surdia, T. dan S, Saito. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Syael, R. P. (2017). *Part Support Pada Dongkrak Pantograph Dengan Sistem Progressive Tool.*
- Teguh Wiyono. (2010). *Sistem Dan Cara Pemotongan Plat. Ix(1).*
- Umay, Ida. (2017). *Analisa pengaruh dies clearance terhadap ketinggian burr dengan material aluminium pada proses punching*. Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- Vukota Boljanovic, Ph.D (2004) *Sheet Metal Forming Procces And Die Design*.
- VY Suryadi, Heru Sukanto, Wijang Wisnu Raharjo, 2013. Pengaruh Ketebalan Material Dan *Clearance Progressive Dies* Terhadap Kualitas Produk Ring M7. Jurusan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Waluyo, J. (2006). *Perancangan Ulang Blanking Dies Dengan Double Punch Untuk produk Chain Puller Sepeda Motor Yamaha Vega R. 11*, 1–15.
- Wilson, (1984):175 *Mathematical Calculations on the Presstool*.
- Yulianto, (2019). *Studi Ketebalan dan Clearance Dies Blanking untuk Meningkatkan Kualitas Penampilan Part: Studi Kasus Perbaikan Part Washer Compressor*