

DAFTAR PUSTAKA

- Astuti, P., & Kusno. (2014). Modelisasi Rak Penataan Barang Dengan Teknik Penggabungan Komponen-Komponen Penyangga Dan Tiang Rak. *Seminar Nasional Matematika Universitas Jember, November*, 365–373.
- Helin Candra Istanto, (2017). Pembuatan Progressive Dies Proses Piercing Dan Blanking Engsel Untuk Komponen Kursi Lipat, BAB II Tinjauan Pustaka. Mesin, Fakultas Teknik Universitas, Lampung.
- Joko Waluyo, A. Purwanto, & R. D. Simamora, (2006). Perancangan Ulang Blanking Dies Dengan Double Punch Untuk Produksi Chain Puller Sepeda Motor Yamaha Vega R. Teknik Mesin, Jurnal Teknologi Academia ISTA
- Schedin, E. (1992). Sheet metal forming. *Materials & Design*, 13(6), 366–367.
- Hengki Rahmanto, (2013). Simulasi V-Bending Dengan Variasi Kecepatan Pembebanan Terhadap Keausan Dies Menggunakan Software Finite Element Methode. Dosen Program Studi Teknik Mesin, Universitas Islam 45.
- Jufrianda, J., Ibrahim, A., Turmizi, T., & Arskadius, A. (2021). Analisa Kerusakan Baut Pengikat Kepala Mesin Frais Vertikal. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 5(1), 52.
- Robert L. Norton, 2004, Design of Machinery, Third Edition, Mc. Graw-Hill, International Edition
- George E. Dieter, 2000, Engineering Design, Mc. Graw-Hill International Editions
- Ferdinand P. Beer, E. Russell Johnston Jr, 2006, Mechanics of Materials, Fourth Edition in SI Unit, Mc. Graw-Hill

- Setyono, B., & Mrihrenaningtyas. (2016). Progressive dies untuk meningkatkan daya saing produk pengunci sabuk. *Journal of Industrial Engineering an Management Tekmapro*, 1–9.
- John M. Amiss, Franklin D. Jones, 2004, Machinery's Hand Book Guide 27, Industrial Press Inc, New York
- Awalliyah, A., Ikhwan, H., Nugiasari, V., & Zainul, R. (2018). Prinsip Dasar Milling Dalam Sintesis Material. *Laboratorium Kimia, FMIPA, Universitas Negeri Padang, Indonesia*, 1(21), 1–15.
- Saktisahdan, T. J., Asahan, U., Yani, J. J. A., Fax, T. /, & Mesin, P. T. (2019). Pengaruh Proses Heat Treatment Terhadap Perubahan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah. *Jurnal Laminar*, 1(1), 28–33.
- Saktisahdan, T. J., Asahan, U., Yani, J. J. A., Fax, T. /, & Mesin, P. T. (2019). Pengaruh Proses Heat Treatment Terhadap Perubahan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah. *Jurnal Laminar*, 1(1), 28–33.
- Utami, I., Ningsih, W., & Industri, T. (2020). *Tugas pengetahuan bahan heat treatment*. 1–14.
- Dani, A. (2018). Desain Dan Simulasi Pemotongan Wire Cut Dies Press Tool Outside Diameter Micrometer Spanner. *Info-Teknik*, 19(1), 29.
- Area, U. M. (2020). Pengaruh Parameter Pemotongan Wire Cut Elektrical Discharge Machine Terhadap Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Hasil Potong Baja Xw-5 Skripsi Oleh : Rico Nardo Siburian *Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Medan Area Medan Kekerasan Dan* .
- Anam, C., Khairul Muzaka, dan, Teknik Mesin, J., Negeri Banyuwangi, P., & Raya Jember Km, J. (2020). Pengaruh Type Batu Gerinda Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Surface Grinding Material Skd11. *Seminar Nasional Terapan*

Riset Inovatif (SENTRINOV) Ke-6 ISAS Publishing Series: Engineering and Science, 6(1), 448–456.

- Saputra, I., Ariyanto, N. P., & Febri, M. (2020). Pengaruh Temperatur Tempering Terhadap Pembentukan Struktur Mikro Dan Kekerasan Baja Skd 11 Untuk Tool Steel. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan (JATRA)*, 2(1), 10–13.
- Tarik, A. K. (2020). Analisa Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Kekuatan Puntir Baja ST 37 Sebagai Bahan Poros Baling-Baling Kapal (Propeller Shaft) Setelah Proses Tampering. *Jurnal teknik perkapalan*. Universitas Diponegoro 8(3), 368–374.
- Yanuar B., Suryadiwansa., Dedy I., 2013. Perancangan Dan pembuatan Curling Dies Untuk Penekukan Plat Engsel Tipe Butt Dengan Sistem Press. Jurusan Teknik.
- Setiawan, H., 2012, “Pengaruh Proses Heat Treatment Pada Kekerasan Material Spesial K (K100)”, Laporan Penelitian UMK.
- Mulyadi, dan Agus Puji Suryanto. 2016. Optimalisasi Hasil Proses Wire-Cut EDM Dengan Metode Principal Component Analysis (PCA). *Jurnal Rotor*, 9 (1): 1-6.
- Marsyahyo, □ □Eko. □ □2003, □ □“Mesin Perkakas Pemotongan Logam”. Malang: Toga Mas.
- Rinanto, A., Prasetyo, H., Kurniawan, A., Putra W, B. A., Muhammad R, B., Onky S, C., & Prapanca H, N. A. (2020). Analisis Kekasaran dan Kepresisian Hasil Surface Grinding pada Mesin Okamoto Grind-X ACC84ST Dengan Material DIN CK-45. *Quantum Teknika : Jurnal Teknik Mesin Terapan*, 2(1), 15–19.
- Harsono., 2009, Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta : Pradya Paramita