

## DAFTAR PUSTAKA

- Alfaringga dan Muchtiar (2018) 'Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Fault Tree Analysis ( Fta ) Dan Failure Mode and Effect Analysis ( Fmea ) Pada Umkm Minang'. *Jurnal Teknik Industri*, 3(1),pp 20-31.
- Anastasya, A. and Yuamita, F. (2022) 'Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada', *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), pp. 15–21.
- Andika, B. and Marwan (2021) 'Perencanaan Pengendalian Kualitas Produk Plastik Kemasan Dengan Metode Six Sigma Pada PT. Bawar Sakti Indonesia', *IESM Journal*, 2(2), pp. 198–208.
- Andriyanto, A. and Ramadhani, A. (2021) 'Analisis Pengendalian Kualitas Produk Fiber Optic Cable Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Di Pt Industri Telekomunikasi Indonesia', *Jurnal Logistik Bisnis*, 11(02), pp. 61–64.
- Arif Wicaksono and Ferida Yuamita (2022) 'Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ', *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 1(3), pp. 145–154.
- Elfira Vidian Paquita, P. W. L. (2022) 'Upaya Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Fmea Serta Pendekatan Kaizen di PT Dan Liris', *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, p. 7.
- Hasiholan, W. and Helianti, Y. (2022) 'Usulan Perbaikan Proses Produksi Kain Kanvas 56T Menggunakan Metode FMEA dan FTA di PT .', *prosiding FTI.3* (1)
- Ibrahim, F., Awandani, H. and Azhra, F. H. (2020) 'Evaluasi Pengendalian Kualitas Kain Grey pada Divisi Weaving Rapiet PT XYZ dengan

- Metode Seven Tools’, *Opsi*, 13(2), p. 106.
- Ikhwatun Khasanah, Akhmad Wasiur Rizqi and Hidayat (2022) ‘Analisis Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Pada Bagian Produksi Menggunakan Metode 5S Dalam Konsep Kaizen Di PT. Swabina Gatra’, *Jurnal Rekavasi*, 10(1), pp. 26–34.
- Iqbal, M. and Bachtiar, I. (2023) ‘Usulan Perbaikan Kualitas Produk Kaos Sablon dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure And Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus: UMKM Ngablue)’, *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, 3(1), pp. 68–76.
- Jeri Alfaringga and Muchtiar, Y. (2018) ‘Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Umkm Minang’.*Jurnal Teknik Industri*, 2(1)
- Krisnaningsih, E., Gautama, P. and Syams, M. F. K. (2021) ‘Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode FTA Dan FMEA’, *Jurnal InTent*, 4(1), pp. 41–54.
- Mahaputra, M. S. (2021) ‘Analisis Pengendalian Kualitas Produk Plastik Injeksi dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen di CV. Gradient Kota Bandung’, *Media Nusantara*, 18(1), pp. 1–16.
- Mangengre, S. (2019) ‘Implementasi Metode Fault Tree Analysis Untuk Analisis Kecacatan Produk’, *Journal of Industrial Engineering Management*, 4(1), p. 47.
- Paquita, E. V. and Laksono, P. W. (2022) ‘Upaya Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Fmea Serta Pendekatan Kaizen di PT Dan Liris’, *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, (2004), p. 7.
- pratiwi (2017) ‘Penyebab Kecacatan Prod. Roti Pia Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus di Home Industri Sahabat Cake)’, *“Jurnal Desiminasi Teknologi Fakultas Teknik Universitas Tridinanti Palembang,”* 5.

- Purilistianto, H. N., Mawadati, A. and Yusuf, M. (2022) 'Proposed Quality Improvement of Clutch Disc Products Using Statistical Quality Control and Fault Tree Analysis Methods at PT . Exedy Manufacturing Indonesia', 13(2), pp. 51–60.
- Rahayu, P. (2020) 'Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Di Plant D Divisi Curing PT. Gajah Tunggal, Tbk.', *Jurnal Teknik*, 9(1).
- Rianti, H., Nafisah, L. and Nursubiyantoro, E. (2019) 'Pendekatan Theory of Constraints (Toc) Penjadwalan Flow Shop Pada Sistem Produksi Make To Order', *Opsi*, 12(1), p. 27.
- Suherman, A. and Cahyana, B. J. (2019) 'Pengendalian Kualitas dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya', *Jurnal UMJ*, 16, pp. 1–9.
- Suparjo and Setiyawan, M. B. (2021) 'Pengendalian Kualitas Produk Handle SS Belly Shape dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) di CV . XYZ', *Seminar Nasional TEknologi Industri Berkelanjutan I (SENASTITAN I)*, pp. 43–51.
- Susetyo, J. (2009) 'Failure mode & effect analysis dan fault tree analysis', *Teknologi Technoscintia*, 2(1), pp. 70–77.
- Syahrullah, Y. and Izza, M. R. (2021) 'Integrasi Fmea Dalam Penerapan Quality Control Circle (Qcc) Untuk Perbaikan Kualitas Proses Produksi Pada Mesin Tenun Rapier', *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), pp. 78–85.
- Ulfa Reza, F., Desi Kusmindari, C. and Hardini, S. (2020) 'Pengendalian Kualitas Produk Karet SIR 20 dengan Metode Quality Control Circle (QCC) (Studi Kasus : PT Karini Utama Bangka)', *Bina Darma Conferenceon Engineering Science*, pp. 442–456.
- Walujo, D. A., Koesdijati, T. and Utomo, Y. (2020) *Pengendalian Kualitas*. 1st edn. Surabaya: Scopindo Media Pustaka.
- Wasiur Rizqi, A., Dwi Yuliana, S. P. and Hidayatul Ummah, N. (2022) 'Integrasi

Quality Control Circle (Qcc) Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Untuk Perbaikan Kualitas Produksi Sarung', *Industrial Engineering Journal*, 05(02), pp. 1–9.

