

## DAFTAR PUSTAKA

- Bashori, Hasan. 2020. “uji material *alluminium* paduan dengan metode kekerasan *Rockwell* ”. *Angewandte Chemie International Edition* 6(11): 951–52.
- Bhirawa, W.T. 2015. “Proses Pengecoran Logam Dengan Menggunakan *Sand Casting*.” *Jurnal Teknik Industri* 4(1): 31–41.
- Kurniawan, Aang et al. 2012. “Pengaruh Temperatur Cetakan Pada Cacat Visual Produksi *Piston*.” *TeknikM* 1(3): 1–10.
- Manullang, Robert et al. 2020. “Investigasi Dari Proses Parameter Die *Casting* Pada Kualitas *High Pressure Die Casting ADC 10 Alloys Parts*.” *MechanicalEngineering Learning* 9(2): 1–4.
- Setiyono, Arif. 2012. “Studi Eksperimen Pada *Investment Casting* Dengan Komposisi *Ceramic Shell* Yang Berbeda Dalam Pembuatan Produk *Toroidal Piston*.” *Jurnal Teknik Its* 1(1).
- Sidi, Pranowo. 2012. “Analisis Kekerasan Pada Pipa Yang Dibengkokan Akibat Pemanasan,” *Rekasa Mesin* 3(3): 398 – 403.
- Slamet, S, and B S Nugraha. 2018. “Limbah Lilin IKM Batik Bakaran Sebagai Bahan Untuk Pembuatan Pola Bagi IKM Pengecoran Logam Dengan Metode *Investment Casting*.” *Jurnal DIANMAS* 7: 185–92.
- Syaputra, Ruli Bay. 2018. “Desain Dan Pembuatan Roda *Skateboard 2*” Dari Bahan Komposit Polimer diperkuat Serbuk Batang Pisang.” *Ilmiah “MEKANIK” Teknik Mesin ITM* 4(1): 1–8.
- Hudaya, Fatra, Masnur, (2016). “Pengaruh Cetakan *Sillicone Rubber* Dan Temperatur Tuang Lilin Terhadap Kualitas Pola Lilin Pada *Investment Casting* ”.
- Setiawan,(2008). “Pengaruh Proses *Heat Treatment* Pada Kekerasan Material *Special K(K100)*” Hasilnya menunjukkan bahwa harga kekerasan rata- rata raw material *Special K (K100)*.
- Yongki Leo Hadi, (2005). *Redesain Truck Skateboard*. “Hasil yang diharapkan dari desain pengujian *truck skateboard* mampu menompang beban maksimal 80 kg.