



LAPORAN SKRIPSI

**PERANCANGAN MESIN PENCACAH BATANG KETELA MODEL
PISAU PUTAR DENGAN KAPASITAS 200 KG/JAM**

**JIHAN EGA MARDETA
NIM.201754037**

DOSEN PEMBIMBING

Dr. Akhmad Zidni Hudaya, S.T., M.Eng.
Rochmad Winarso, S.T., M.T.

**PROGRAM STUDY TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MURIA KUDUS**

TAHUN 2023

HALAMAN PERSETUJUAN

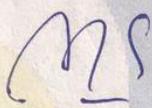
**PERANCANGAN MESIN PENCACAH BATANG KETELA MODEL
PISAU PUTAR DENGAN KAPASITAS 200 KG/JAM**

**JIHAN EGA MARDETA
NIM.201754037**

25 Agustus 2023

Menyetujui,

Pembimbing Utama,



Dr. Akhmad Zidni Hudaya, S.T., M.Eng.
NIDN. 0021087301

Pembimbing Pendamping,



Rochmad Winarso S.T., M.T.
NIDN. 0612037201

Mengetahui Koordinator Skripsi/Tugas Akhir



Ratri Rahmawati, S.T., M.Sc.
NIDN. 0613049403

HALAMAN PENGESAHAN

**PERANCANGAN MESIN PENCACAH BATANG
KETELA MODEL PISAU PUTAR DENGAN KAPASITAS
200 KG/JAM**

JIHAN EGA MARDETA

NIM.201754037

Agustus 2023

Menyetujui,

Ketua Penguji,

Qomaruddin, ST., M.T
NIDN. 0626097102

Anggota Penguji I,

Rianto Wibowo, ST., M. Eng Dr. Ahmad Zidni Hudaya, S.T, M.T.
NIDN. 0630037301

Anggota Penguji II,

NIDN. 0021087301

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik



Mohammad Dahlan, S.T.,M.T
NIDN. 0601076901

Ketua Program Studi Teknik Mesin

Dr. Ahmad Zidni Hudaya, ST,M.Eng
NIDN. 0021087301

PERNYATAAN KEASLIAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Jihan Ega Mardeta
NIM : 201754037
Tempat & Tanggal Lahir : 2 Januari 1998
Judul Skripsi : Perancangan Mesin Pencacah Batang Ketela
Model Pisau Putar Dengan Kapasitas 200 KG/Jam

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa penulisan Skripsi/Tugas Akhir ini berdasarkan hasil penelitian, pemikiran dan pemaparan asli dari saya sendiri, baik untuk naskah laporan maupun kegiatan lain yang tercantum sebagai bagian dari Skripsi ini. Seluruh ide, pendapat, atau materi dari sumber lain telah dikutip dalam Skripsi dengan cara penulisan referensi yang sesuai.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar dan sanksi lain sesuai dengan peraturan yang berlaku di Universitas Muria Kudus.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar tanpa paksaan dari pihak manapun.

Kudus, Agustus 2023



KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis berhasil menyelesaikan Laporan Skripsi yang berjudul " Perancangan Mesin Pencacah Batang Ketela Model Pisau Putar Dengan Kapasitas 200 KG/Jam"

Untuk melengkapi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana Teknik (ST), maka harus disusun skripsi/tugas akhir ini. Penulis mengucapkan terima kasih atas bantuan dan dukungan dari berbagai pihak yang telah berkontribusi dalam terselesaiannya skripsi ini maka dari itu saya ucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak dan ibu saya yang selalu memberikan dukungan finansial dan spiritual sehingga sehingga saya dapat menyelesaikan skripsi dengan maksimal.
2. Bapak Dr.Akhmad Zidni Hudaya S.T, M.Eng dan bapak Rochmad winarso S.T,M.T selaku dosen pembimbing yang memberikan ilmu dan solusi – solusi terbaik dalam penyelesaian skripsi.
3. Bapak dosen pengujii yang telah memberikan pemahaman tambahan kritik dan saran yang baik dalam skripsi ini.
4. Teman-teman Teknik Mesin yang selalu membantu satu sama lain.

Penulis menerima kritik, saran, dan masukan dari pembaca karena penulis menyadari masih terdapat kekurangan dan ketidaksempurnaan dalam penulisan skripsi ini dan ingin memperbaikinya di masa yang akan datang. Akhir kata, penulis berharap agar para pembaca pada umumnya dan penulis pada khususnya dapat memperoleh manfaat dari buku skripsi ini.

Kudus, 25 Agustus 2023

Jihan Ega Mardeta

PERANCANGAN MESIN PENCACAH KETELA MODEL PISAU PUTAR DENGAN KAPASITAS 200KG/JAM

Nama mahasiswa : Jihan Ega Mardeta
NIM : 201754037
Pembimbing : 1. Dr.Akhmad Zidni Hudaya, ST., M.Eng
2. Rochmad Winarso S.T., M.T.

RINGKASAN

Batang ketela selama ini belum termanfaatkan maksimal, keberadaannya dilahan selain hanya dibuang dan dibakar. Sehingga batang ketela industri tapioka dapat dimanfaatkan sebagai alternatif pakan ternak maupun biomassa. Kondisi tersebut yang menjadi latar belakang dilaksanakannya penelitian tentang perancangan mesin pencacah batang ketela beserta uji kinerjanya.

Mesin pencacah sendiri adalah mesin tepat guna, dimana mesin ini berfungsi untuk mencacah batang ketela yang tidak diolah dalam proses penggilingan tepung. Mesin pencacah ini banyak ditemukan di daerah pabrik tepung tapioka, akan tetapi masih banyak dari mesin yang berskala besar dan belum mengutamakan kualitas produk tersebut. Tujuan dari penelitian ini adalah merancang mesin pencacah batang ketela pisau model putar dengan kapasitas 200 Kg/Jam. Dengan adanya mesin pencacah ini, maka diharapkan bisa meningkatkan jumlah produksi serta meningkatkan kualitas produksi pakan ternak, sehingga perusahaan tidak khawatir terjadi penurunan mutu yang disebabkan oleh kurang maksimalnya pemanfaatan teknologi yang ada.

Metode eksperimen pada mesin ini meliputi kajian pustaka, gambar kerja, perancangan desain, proses desain, dan simulasi desain untuk memastikan apakah perancangan mesin pencacah batang ketela dengan kapasitas 200 kg/jam sesuai dan berfungsi dengan baik atau tidak.

Hasil perancangan mesin pencacah batang ketela model pisau putar yang diharapkan adalah mampu mencacah batang ketela dengan kapasitas 200 kg/jam.

Kata kunci : mesin pencacah, batang ketela, model pisau putar.

DESIGN OF A ROTARY KNIFE MODEL CUTTING MACHINE WITH A CAPACITY OF 200KG/HOUR

Student name: Jihan Ega Mardeta

NIM :201754037

*Supervisors : 1. Dr. Akhmad Zidni Hudaya ST, M. Eng
2. Rochmad Winarso S.T, M.T.*

SUMMARY

So far, cassava stems have not been utilized optimally, their presence in the fields other than just being thrown away and burned. So that the tapioca cassava industry can be used as an alternative to animal feed and biomass. This condition became the background for conducting research on the design of cassava stem chopping machines and their performance tests.

The chopping machine itself is an appropriate machine, where this machine functions to chop cassava stems that are not processed in the flour milling process. These chopping machines are commonly found in tapioca flour factory areas, but there are still many large-scale machines that do not prioritize the quality of the product. The purpose of this study was to design a rotary cassava stem chopping machine with a capacity of 200 kg/hour. With this chopping machine, it is hoped that it can increase the amount of production and improve the quality of animal feed production, so that the company is not worried about a decrease in quality caused by the lack of maximum utilization of existing technology.

The experimental method on this machine includes literature review, working drawings, design plans, design processes, and design simulations to ascertain whether the design of a cassava stem chopping machine with a capacity of 200 kg/hour is appropriate and functions properly or not.

The expected results of the design of the cassava stem chopping machine with the rotary knife model are that it is expected to be able to chop the cassava stalks with a capacity of 200 kg/hour.

Keywords: chopping machine, cassava stem, rotary knife model.

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN KEASLIAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
RINGKASAN	vi
SUMMARY	vii
DAFTAR ISI.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	10
1.1 Latar Belakang.....	10
1.2 Rumusan Masalah.....	10
1.3 Batasan Masalah	10
1.4 Tujuan Penilitian.....	10
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	12
2.2 Sistem Pencacah.....	16
1. Motor listrik	16
2. Poros	17
3. Pulley	17
4. Sabuk-V	18
5. Macam-macam Sistem Transmisi	18
BAB III METODOLOGI.....	20
3.1 Diagram Alir Mesin Pencacah Batang Ketela.....	20
3.2 Studi Literature	21
3.3 Analisa kebutuhan mesin.....	21
3.3 Konsep desain mesin pencacah batang ketela.....	23
3.4 Pemilihan konsep desain.....	27
3.5 Gambar Desain Mesin Pencacah batang ketela.	28
3.6 Perhitungan Perancangan.....	29
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	37
4.1 Deskripsi Data.....	37
4.2 Desain Mesin Pencacah Batang Ketela.....	38
4.3 Parameter perancangan	39
4.4. Gaya potong batang ketela	40
4.5. Perencanaan Pisau.....	41

4.6. Perancangan kapasitas hopper	43
4.7. Perencanaan Transmisi	44
4.8. Perencanaan poros	50
4.9. Perencanaan Pasak	53
4.10. Perencanaan bantalan	56
4.11. Pemilihan motor	60
4.12. Perhitungan Frame	61
4.13. Spesifikasi Baja ST 37	65
BAB V PENUTUP	66
5.1 Kesimpulan	66
5.2 Saran	66
DAFTAR PUSTAKA	67
BIODATA PENULIS	75

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Mesin pencacah pakan ternak (Kaharudin dan Hariprihadi 2021)	13
Gambar 2. 2 mesin pencacah rumput pakan ternak (Margono dkk. 2021).....	13
Gambar 2. 3 pertanian mesin pengolah limbah (Endaryanta dkk., 2011)	14
Gambar 2. 4 mesin pencacah singkong(Mutaqin dkk., 2020)	14
Gambar 2. 5 desain mesin pencacah tongkol jagung (Hamid dkk., 2019)	15
Gambar 3. 1 konsep desain pertama.....	23
Gambar 3. 2 konsep desain ke dua.....	25
Gambar 3. 3 konsep desain terpilih.....	28
Gambar 3. 4. perencanaan hopper.....	30
Gambar 3. 5 tipe V-belt	31
Gambar 3. 6 poros.....	33
Gambar 3. 7. Pully	35
Gambar 4. 1 Drawing Mesin Pencacah Batang Ketela.....	38
Gambar 4. 2 Gambar gaya yang bekerja pada pisau pencacah.	40
Gambar 4. 3 perancangan hopper.....	43
Gambar 4. 4 dimensi perancangan hopper	43
Gambar 4. 5 Gambar SFD	58
Gambar 4. 6 Gambar BMD	59
Gambar 4. 7 Besi rangka	62
Gambar 4. 8 baja pembuatan rangka ST 37	65

DAFTAR TABEL

Tabel 3 1 Analisa kebutuhan mesin pencacah batang ketela	21
Tabel 3 2 Pemilihan konsep Mesin pencacah batang ketela	27
Tabel 3 3 Perencanaan sabuk V-belt	46
Tabel 3 4 Pemilihan Pasak	55
Tabel 3 5 ukuran bantalan	56