

## DAFTAR PUSTAKA

- Erwin. (2016). *RANCANG BANGUN PROGRESSIVE TOOL PLAT KLEM U TIANG PIPA ANTENA 1 INCI ( PROSES PEMBUATAN ) LAPORAN AKHIR Disusun Oleh : RANCANG BANGUN PROGRESSIVE TOOL PLAT KLEM U TIANG PIPA ANTENA 1 INCI ( PROSES PEMBUATAN )*.
- Mac, T. B., Luyen, T. T., & Nguyen, D. T. (2022). A Study for Improved Prediction of the Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during the SKD11 Alloy Steel Milling. *Machines*, 10(4), 1–17. <https://doi.org/10.3390/machines10040229>
- Mulyatno, I. P. (2014). *Analisa Kekuatan Konstruksi Internal Ramp*. 85–93. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/5977>
- Rahmanto, H. (2013). Simulasi V-Bending dengan Variasi Kecepatan Pembebanan Terhadap Keausan Dies Menggunakan Software Finite Element. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Universitas Islam 45 Bekasi, Vol. 1*(No. 1).
- Rizza, M. A. (2014). Analisis Proses Blanking dengan Simple Press Tool. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 5(1), 85–90.
- Rully. (2015). *DESAIN PROGRESSIVE DIES PROSES PIERCING DAN BLANKING ENGSEL UNTUK KOMPONEN KURSI LIPAT: Vol. IV*.
- Saputra, I., Ariyanto, N. P., & Febri, M. (2020). Pengaruh Temperatur Tempering Terhadap Pembentukan Struktur Mikro Dan Kekerasan Baja Skd 11 Untuk Tool Steel. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan (JATRA)*, 2(1), 10–13. <https://doi.org/10.30871/jatra.v2i1.1787>
- Schedin, E. (1992). Sheet metal forming. *Materials & Design*, 13(6), 366–367. [https://doi.org/10.1016/0261-3069\(92\)90017-c](https://doi.org/10.1016/0261-3069(92)90017-c)
- Shafi, M. (2019). *5 + Types of Dies used in Sheet Metal Operations [ PDF ] Definition of Die : Applications of Dies : Different Types of Dies : 1–7*.
- Susanto. (2016). *Belakang Pada Sepeda Motor Yamahajupiter Kapasitas*.
- Teguh Wiyono. (2010). *Sistem dan cara pemotongan plat*. IX(1).
- Theryo, R. S. (2009). Teknologi Press Dies. In *cetakan 1*. Penerbit Kanisius.
- Vukota, B. (2004). Sheet Metal Forming Processes and Die Design. *Industrial Press Inc.*, 240.