

## DAFTAR PUSTAKA

- Abidin, Z. *et al.* (2022) 'Press Tool Jenis Simple Tool untuk Produksi SHIM Guna Meningkatkan Kualitas Produksi WELCAB', *Jurnal Rekayasa Mesin*, 17(3), p. 503. Available at: <https://doi.org/10.32497/jrm.v17i3.4084>.
- Paristiawan, P. (2016) 'ANALISIS PERBANDINGAN WAKTU PAKAI INSERT DIE SKD11 dll'.
- Ardian, A. (2013) 'Teori pembentukan bahan', *Universitas Negeri Yogyakarta*, p. 136.
- Burhanudin, Y. *et al.* (2013) *Perancangan Dan Pembuatan Curling Dies Untuk Penekukan Pelat Engsel Tipe Butt Dengan Sistem Press*, *Jurnal Mechanical*.
- Dani, A. *et al.* (no date) *DESAIN DAN SIMULASI PEMOTONGAN WIRE CUT DIES PRESS TOOL OUTSIDE DIAMETER MICROMETER SPANNER*.
- Fariz, H. El *et al.* (2022) 'Proses Blanking Gasket dan Perhitungan Blank Dies PT. Mitramas Muda Mandiri', 02(02), pp. 53–60.
- Husen, A. and Fato, A. (2021) *ANALISA SIFAT MEKANIS BAJA PADA BAHAN SPCC-HD DENGAN PROSES DEEP CURLING DALAM PEMBUATAN DRUM, PRESISI*.
- Jankree, R. and Thipprakmas, S. (2020) 'Achievements of nearly zero earing defects on spcc cylindrical drawn cup using multi draw radius die', *Metals*, 10(9), pp. 1–16. Available at: <https://doi.org/10.3390/met10091204>.
- Mac, T.B., Luyen, T.T. and Nguyen, D.T. (2022) 'A Study for Improved Prediction of the Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during the SKD11 Alloy Steel Milling', *Machines*, 10(4), pp. 1–17. Available at: <https://doi.org/10.3390/machines10040229>.
- Maiman, R. *et al.* (2022) 'Rancangan Press Tool Pembuat Komponen Penumpu Dongkrak Pantograf', *Jurnal Teknologi Manufaktur*, 14(02).
- Mukrimaa, S.S. *et al.* (2016) *Jurnal Penelitian Pendidikan Guru Sekolah Dasar*, 6(August), p. 128.
- Mulyanto, B. and Khaerudini, D.S. (2020) 'Simulation and Experimental Investigation of Wrinkle Defect in Deep Drawing Process of Carbon Steel Spcc Shaped Cylinder Flange Cup', *Sinergi*, 24(3), p. 197. Available at: <https://doi.org/10.22441/sinergi.2020.3.004>.
- Nur Falah, C. and Prasetyo, H. (no date) 'RANCANGAN COMBINATION DIES UNTUK PRODUK ENGINE MOUNTING T120SS DI PT. JATI WANGI'.
- Hengki, R. (2013) 'SIMULASI V-BENDING DENGAN VARIASI KECEPATAN PEMBEBANAN TERHADAP KEAUSAN DIES MENGGUNAKAN SOFTWARE FINITE ELEMENT Dosen Program Studi Teknik Mesin -

Universitas Islam “ 45 ”, Bekasi Sheet Metal Forming adalah salah satu bagian dari proses produksi dimana d’.

Sayuti, A. (2011) *PERANCANGAN PRESS TOOL*.

Rizza, M.A. (2014) ‘Analisis Proses Blanking dengan Simple Press Tool’, 5(1), pp. 85–90.

Saputra, E. and Armanto, E. (2022) ‘Jurnal Rekayasa Mesin Rancang Bangun Presstool Pembuka Tutup Botol Jenis Crown dengan Kapasitas 262 Unit / Jam Daryadi dkk / Jurnal Rekayasa Mesin’, 17(1), pp. 195–202.

Setyono, B. (no date) *PROGRESSIVE DIES UNTUK MENINGKATKAN DAYA SAING PRODUK PENGUNCI SABUK*.

Rully, S. (2017) *DESAIN PROGRESSIVE DIES PROSES PIERCING DAN BLANKING ENGSEL UNTUK KOMPONEN KURSI LIPAT*.

Zulfikar, M. (2019) *RANCANG BANGUN PUNCH DAN DIE PADA MESIN PRES DENGAN VARIASI SUDUT UNTUK MENEKUK PLAT*.