

DAFTAR PUSTAKA

- Adji, B. N., Hunusalela, Z. F., & Oktavian, A. (2020). Penerapan Konsep Lean Manufacturing Untuk Rancangan Usulan Perbaikan Minimasi Waste Defect Dengan Metode Poka Yoke Pada PT. Tetra Mitra Sinergi. *Jurnal Indonesia Sosial Teknologi*, 1(3), 154–167.
- Arif, T., Suryadhini, P. P., Astuti, M. D., & Telkom, U. (2021). *Perancangan Desain Alat Bantu Pada Proses Produksi Sepatu Boots Untuk Meminimasi Waste Defect yang Terjadi Di CV . Marasabessy Dengan Pendekatan Konsep Lean Manufacturing*. 8(5), 7489–7496.
- Aziza, N., Maarif, U., & Latif, H. (2021). *Pengendalian Kualitas Produk Mebel Dengan Pendekatan Metode New Seven Tools*. June 2020. <https://doi.org/10.51804/tesj.v4i1.791.27-34>
- Darmawan, T., & Rembulan, G. D. (2023). *Upaya Pengendalian Kualitas Produk Usaha Tekstil di PT. KTP untuk Meminimalisir Kecacatan*. 7(1), 52–61. <http://journal.ubm.ac.id/>
- Devani, V., & Oktaviany, M. (2021). Usulan Peningkatan Kualitas Pulp Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Dan New Seven Tools Di Pt. Ik. *Agrointek*, 15(2), 521–536.
- Erni Yusnita. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Paving Block dengan Metode New Seven Tools di CV . Arga Reyhan Bahari Sumatera Utara metode atau alat yang digunakan untuk Dengan Metode New Seven Tools Di CV . Arga. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 4(November), 138–147.
- Fadhilah, H. A., & Wahyudi, W. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Packaging Karton Box PT. X dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Jurnal Serambi Engineering*, 7(2), 2948–2953. <https://doi.org/10.32672/jse.v7i2.3987>
- Ferastra, K., & Puspitasari, N. B. (n.d.). *Peningkatan Kualitas Pada Layanan Pemasangan Astinet Dengan Menggunakan Metode New Seven Tools (Studi Kasus : PT . Telkom Divisi Regional II Jabodetabek)*.
- Hanafi, I. (2018). *Usulan Perbaikan Guna Mengurangi Waste Dominan Pada Proses Produksi Giboult Joint Fakultas Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “ Veteran ” Yogyakarta*.
- Koswara, T. Y., & Aspiranti, T. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Untuk Meminimumkan Produk Rusak. *Bandung Conference Series: Business and Management*, 3(1), 937–947. <https://doi.org/10.29313/bcsbm.v3i1.7170>
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). *Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Percetakan Box*. 8(2), 99–108.

- Kristanto Mulyono, & Yeni Apriyani. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Sqc (Statistical Quality Control). *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 2(1), 41–50. <https://doi.org/10.37373/jenius.v2i1.93>
- Lafeniya, S. D. A., & Suseno, S. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey Dengan Metode New Seven Tools Pada PT Djohartex. *Jurnal Inovasi Dan Kreativitas (JIKA)*, 2(2), 46–56. <https://doi.org/10.30656/jika.v2i2.6003>
- Laili, J., & Kurniawan, M. D. (2023). *Optimalisasi Standar Kualitas Sarung Tenun Dengan Aplikasi Seven Tools Pengerajin Sarung Indonesia*. 17(1), 35–45.
- Mansur, N. K., Bukhori, S., & Juwita, O. (2019). Sistem Informasi Distribusi Cabai Dengan Metode Distribution Requirements Planning (DRP) di Provinsi Jawa Timur. *INFORMAL: Informatics Journal*, 4(1), 19. <https://doi.org/10.19184/isj.v4i1.12288>
- Mufty, A. H., & Helianty, Y. (2022). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan New Failure Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis. *Diseminasi FTI*, 1–12. <https://eproceeding.itenas.ac.id/index.php/fti/article/view/996>
- Oemar, H., Widiyanti, W., & Mulyati, D. S. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Kaos Sablon Berdasarkan Area Kerja Menggunakan New Seven Tools Dan 5S. *Journal of Industrial Engineering, Scientific Journal on Research and Application of Industrial System*, 5(2), 89–100.
- Permono, L., Salmia, & Septiari, R. (2022). Penerapan Metode Seven Tools Dan New Seven Tools Untuk Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus Pabrik Gula Kebon Agung Malang). *Jurnal Valtech*, 5(1), 58–65.
- Rahayu, P. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Di Plant D Divisi Curing PT. Gajah Tunggal, Tbk. *Jurnal Teknik*, 9(1). <https://doi.org/10.31000/jt.v9i1.2278>
- Suharyanto, Herlina, R. L., & Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv. Kas Sumedang. *Jurnal TEDC*, 16(1), 37–49.
- Wicaksono, H. (2021). *Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA untuk Mereduksi Cacat pada Produk Gamis di Ratu Balad Collection*. Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
- Zakariya, Y., Mu'tamar, M. F. F., & Hidayat, K. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Produk Air Minum dalam Kemasan Menggunakan Metode New Seven Tools (Studi Kasus di PT. DEA). *Rekayasa*, 13(2), 97–102. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v13i2.5453>
- Zaman, A. N., Safitri, merike widi, Wulandari, R., Mahindriya, prama shandyasta, Dewi, alina cynthia, As'adi, M., Sari, S., Ayu, F., & Afiatna, N. farida. (2021). Pendekatan Lean Six Sigma dalam Perbaikan dan

Pengurangan Waste untuk Peningkatan Produktifitas pada Produksi Pipa Tubing di PT J. *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi Dan Industri*, 19(1), 90–99.

