

## DAFTAR PUSTAKA

- Poernomo, Hendri. "Teknik Bone Tissue Engineering (Bte) Untuk Regenerasi Jaringan Periodontal Dan Estetik Pada Edentulous Ridge." *Interdental Jurnal Kedokteran Gigi (IJKG)* 15.2 (2019).
- Hasdiansah, Hasdiansah, et al. "OPTIMASI PARAMETER PROSES TERHADAP AKURASI DIMENSI PLA FOOD GRADE MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI." *Prosiding Seminar Nasional NCIET*. Vol. 1. No. 1. 2020.
- Andriyansyah, Deni, Herianto Herianto, and Purfaji Purfaji. "Optimasi Parameter Proses 3D Printing terhadap Kuat Tarik Filamen Polylactic Acid menggunakan Metode Taguchi." *SEMINAR NASIONAL PENDIDIKAN TEKNIK OTOMOTIF*. 2018.
- Pratama, Wahyudi Hafizi. "Optimasi Parameter Proses 3d Printing Terhadap Kuat Tarik Material Filamen Pla+ Menggunakan Metode Taguchi." *Sprocket Journal Of Mechanical Engineering* 3.1 (2021): 39-45.
- Bari, Muhammad Habib Bari, Pristiansyah Pristiansyah, and Fajar Aswin. "OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D PRINTING TERHADAP KEKUATAN TARIK FILAMEN PLA FOOD GRADE." *Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan*. Vol. 1. No. 01. 2021.
- Wilza, R., D. Seprianto Iskandar, and E. Y. T. Adesta. "Optimization of parameters in three-dimensional printing objects with fused deposition modeling technology against geometry accuracy." *Ratio* 1.1.03085 (2019): 1-06422.
- Pristiansyah, Pristiansyah, Hasdiansah Hasdiansah, and Sugiyarto Sugiyarto. "Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex." *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur* 11.01 (2019): 33-40.
- Pamasaria, Herda Agus, et al. "Optimasi Keakuratan Dimensi Produk Cetak 3D Printing berbahan Plastik PP Daur Ulang dengan Menggunakan Metode Taguchi." *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)* 4.1 (2020): 12-19.
- SYAHRIZAL, EDO, Muhammad Yanis, and Hasan Basri. *STUDI KUALITAS SKAFOLD BERBAHAN PLA HASIL PRODUKSI MESIN CETAK 3D TIPE FDM DENGAN METODE TAGUCHI*. Diss. Sriwijaya University, 2020.
- CHRISTILIANA, MALINDA, and Yudi Oktriadi. "Optimasi Parameter Proses pada 3D Printing FDM terhadap Akurasi Dimensi Filament PLA Food Grade." *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur* 13.01 (2021): 1-8.
- Pristiansyah, Pristiansyah, Hasdiansah Hasdiansah, and Ade Ferdiansyah. "Pengaruh Parameter Proses Pada 3D Printing FDM Terhadap Kekuatan Tarik Filament ABS CCTREE." *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur* 14.01 (2022): 15-22.

- Pristiansya, Pristiansya, and Herianto Herianto. "Pengaruh Parameter 3D Printing Terhadap Transparansi Produk yang Dihasilkan." *Prosiding SEMNAS INOTEK (Seminar Nasional Inovasi Teknologi)*. Vol. 2. No. 1. 2018.
- Abdillah, Hamid, and Ulikaryani Ulikaryani. "Aplikasi 3D Printer Fused Deposite Material (FDM) pada Pembuatan Pola Cor." *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin* 13.2 (2019): 110-115.
- Muhammad Habib Bari, Habib. *OPTIMASI PARAMETER PROSES PADA 3D PRINTING FDM TERHADAP KEKUATAN TARIK FILAMENT PLA FOOD GRADE MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI L27*. Diss. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, 2021.
- Susanto, Reno. "Potensi Pembuatan Replika Tulang Berpori Menggunakan Template Ampas Tebu." *CHEMPUBLISH JOURNAL* 5.2 (2020): 116-129.
- El Milla, Lalita, Decky J. Indrani, and Bambang Irawan. "Sintesis dan uji porositas scaffold hidroksiapatit/alginat." *ODONTO: Dental Journal* 5.1 (2018): 49-53.