

DAFTAR PUSTAKA

- Ariobimo, R. D. S. (2007). Perbandingan Karakteristik SKD 11 MOD terhadap SKD 11. *Jurnal MESIN*, Vol. 9, No.1, Januari 2007, 53-67.
- Aziz, N. H. F., dan Sulistiyono. (2023). Kekerasan Baja DC 11 Pada Perlakuan Media Quenching dan Suhu Tempering. *Jurnal Infotekmesin*, Vol. 14, No. 1, januari 2023, pp. 1-7.
- Budiman., Wibisono, S., dan Sudarno. (2022). Analisa Pengaruh Variasi Waktu Penahanan Panas Dengan Proses Normalizing Pada Baja ST 41 Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro. *Jurnal Ilmu Teknologi*, Vol.7, No. 2, September 2022, pp 26-31.
- Callister, W. D. (2001). "Fundamentals of Materials Science and Engineering". Department of Metallurgical Engineering The University of Utah.
- Davis, H. E., Troxell, G.E., Wiskocil, C.T., (1955). *The Testing and Inspection of Engineering Materials*, McGraw-Hill Book Company, New York, USA.
- Dieter, George E. (1987). *Metalurgi Mekanik*. Jakarta: Erlangga.
- Ganda., Yudo, E., dan Kurniawan, Z. (2022). Pengaruh Suhu Pemanasan Gear Depan Imitasi Sepeda Motor Terhadap Kekerasan Dengan Gear Depan Asli Pada Proses Hardening. *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan*, Vol. 2, No. 2, September 2022, pp 236-241.
- Groover, M.P., 2011, *Fundamental of Modern Manufacturing Material, Processes and System*, 4th edition, John Wiley and Sons, hoboken, USA, p.456.
- Houghton, D. J. (2000). The Revised Self-Leadership Questionnaire. Testing a Hierarchical Factor Structure for Self-Leadership: *Journal Of Managerial Psychology*, 17 (8), 672-691.
- Kusuma, B. S. (2013). Perbedaan Nilai Kekerasan Pada Proses Hardening dan Double Tempering Baja Perkakas SKD 11. *Jurnal Teknik Mesin*, Vol. 01, No. 01.
- Krauss, G. (1990). *Steel Heat Treatment and Processing Principles*, ABM International.

- Murtiono dan Arief (2012). Pengaruh quenching dan Tempering terhadap kekerasan dan Kekuatan Tarikserta Struktur Mikro Baja Karbon Sedang untuk Mata Pisau Pemanen Sawit, *Jurnal E-Dinamis*, Vol. 2, No. 2.
- Peasura, P. (2012). "Effects Of Post Weld Heat Treatment On Aluminium Alloy 7075 In Gas Metal Arc Welding" *NANOCON*.
- Prasetyo, H. C., dan Ningsih, T., H. (2018). Analisa Pengaruh Heat Treatment Terhadap Kekerasan Material Baja S45C Untuk Aplikasi Poros Roda Sepeda Motor. *Jurnal JTM*, Vol. 6, No. 2, pp 29-34.
- Purwanto, D., dan Haris, O. (2022). Analisis Sifat Kekerasan Dan Metalografi Pada Baja AISI 1020, AISI 1037 dan AISI 1040 Untuk Poros (Shaft) Dengan Menggunakan Proses Heat Treatment. *Jurnal Suara Teknik*, Vol. 13, No. 2, pp 13-20.
- Setiawan, H. (2012). Pengaruh Proses Heat Treatment Pada Kekerasan Material Special K (K100), *Jurnal Simetris*, Vol. 1, No. 1, pp 1-11.
- Sonawan, H., dan Suratman, R. (2006). "Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam." Bandung: Alfabet.
- Theryo, R. S. (2009). *Teknologi press dies*, Kanisius, Jogjakarta.
- Vlack, L. H. V. (1992). *Ilmu dan Teknologi Bahan*, Edisi kelima, Erlangga, Jakarta.
- Wachid, S. (1987). *Pengetahuan Bahan*, Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya.
- Wardoyo, J. T. (2005). Metode Peningkatan Tegangan Tarik dan Kekerasan pada Baja Karbon Rendah Melalui Baja Fasa Ganda. *Teknoin*, 10 (3).
- Wirjosumarto, H., dan Okumura, T. (2000). "Teknologi Pengelasan Logam (8th 55 ed.; P. Pertja, Ed.)." Jakarta: PT Pradnya Paramitha.