

DAFTAR PUSTAKA

- Ariffudin, S. D and D. Wulandari. (2019). Perancangan Sistem Pemanas Pada Rancang Bangun Mesin Pengaduk Bahan Baku Sabun Mandi Cair Satriya Dwi Ariffudin, *JRM*, 1(2), 52–57
- Sudiryanto, Gun. 2015. Pengaruh Suhu Dan Waktu Pengempaan Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Papan Partikel Kayu Sengon (Paraserienthesn Falcataria (L) Nielson). *Jurnal DISPROTEK*. Vol 6 no.1 Januari 2015.
- Maulana, G. G., & Pancono, S. (2021). Proses Control System Pada Mesin Stamping Berbasis Internet Of Thing. *CESS (Journal of Computer Engineering, System and Science)*, 6(1), 48. <https://doi.org/10.24114/cess.v6i1.21180>
- Ariffudin, S. D and D. Wulandari. (2019). Perancangan Sistem Pemanas Pada Rancang Bangun Mesin Pengaduk Bahan Baku Sabun Mandi Cair Satriya Dwi Ariffudin, *JRM*, 1(2), 52–57
- Maulana, G. G., & Pancono, S. (2021). Proses Control System Pada Mesin Stamping Berbasis Internet Of Thing. *CESS (Journal of Computer Engineering, System and Science)*, 6(1), 48. <https://doi.org/10.24114/cess.v6i1.21180>
- A. R. Mukti, Q. A'yun, dan S. Suparto, “Analisis Produktivitas Menggunakan Metode Objective Matrix (OMAX) (Studi Kasus: Departemen Produksi PT Elang Jagad),” *J. Teknol. Dan Manaj.*, vol. 2, no. 1, hlm. 13–18, Mar 2021, doi: 10.31284/j.jtm.2021.v2i1.1525.
- W. Wahyudi, “Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Di Pt Showa Indonesia,” *J. Indones. Sos. Teknol.*, vol. 1, no. 2, hlm. 124–134, Sep 2020, doi: 10.36418/jist.v1i2.19.
- Mattjik A.A. dan I.M. Sumertajaya, (2006), Perancangan Percobaan dengan Aplikasi SAS dan MINITAB. IPB Press, Bogor.
- Supriyadi Edi, (2018), ANALISIS PENGENDALIAN KUALITASPRODUK DENGAN STATISTICAL PROSES CONTROL (SPC) DI PT. SURYA TOTO INDONESIA, Tbk, Dosen Teknik Industri Universitas Pamulang
- A Mulya Anhar, (2014), “Analisa Hasil Pengujian Mesin Cup Sealer Semi Otomatis”