

## DAFTAR PUSTAKA

- Anam, Chairul et al. 2020. "Pengaruh Type Batu Gerinda Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Surface Grinding Material Skd11." *Seminar Nasional Terapan Riset Inovatif (SENTRINOV) Ke-6 ISAS Publishing Series: Engineering and Science* 6(1): 448–56.
- Ansyori, Anang. 2015. "Pengaruh Kecepatan Potong Dan Makan Terhadap Umur Pahat Pada Pemesinan Freis Paduan Magnesium." *Mechanical* 6(1): 28–35.
- ASMORO, SIGIT. 2015. "Pengembangan Proses Deep Etching Untuk Aplikasi Micromaching Material Kuningan."
- Haliri, Natasya et al. 2021. "Penggunaan Material Kuningan Sebagai Embellishment Dengan Inspirasi Astrological Sign Menggunakan Teknik Laser Cut." 8(6): 4006–11.
- Majid, Aprilla, Arif Aziz, Fajar Tullah Inayah, and Muarif Aziz Abdul. 2016. "Pengaruh Variasi Diameter Benda Kerja Terhadap Penurunan Putaran Mesin Dan Waktu Pemoangan Dengan Material Baja ST37 Pada Bandsaw Machine." *Jurnal Ilmiah Ilmu Sosial* 2(2): 85–91.
- Nugroho, Dwi. 2020. "Improvement Spring Plunger Guna Meningkatkan Gsph Di Pt. Mekar Armada Jaya."
- P, Indri Anto J, and Fakultas Mipa. 2013. "Mesin Milling." (12421001).
- Rahmadani, R et al. 2020. "Pengaruh Hardening Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanis Baja AISI 1045." *Jurnal JMMME* 1(2): 14.
- Rinanto, Andhy et al. 2020. "Analisis Kekasaran Dan Kepresisian Hasil Surface Grinding Pada Mesin Okamoto Grind-X ACC84ST Dengan Material DIN CK-45." *Quantum Teknika : Jurnal Teknik Mesin Terapan* 2(1): 15–19.
- Widodo, Tri, Besar Riyadi, Sigit Asmoro, and Nurmuntaha Agung Nugraha. 2016. "Issn 2407-9189." : 79–87.
- Zamroji, Muhammad. 2018. "Analisa Pengaruh Heat Treatment (Hardening) Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Besi COR Nodular (FCD 60)." 53(9): 45–53.
- Zulpikar, Muamar, Amar waskito, Aprilia Nur Afifah, and dan Ade Sumpena. 2019. "Rancang Bangun Mesin Gerinda Pemoang Material Baja Karbon Dengan

- Ukuran Maksimum 30 Milimeter.” *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta*: 359–66. <http://semnas.mesin.pnj.ac.id>.
- Erwin. (2016). *Rancang Bangun Progressive Tool Plat Klem U Tiang Pipa Antena 1 Inchi ( Proses Pembuatan ) Laporan Akhir Disusun Oleh : Rancang Bangun Progressive Tool Plat Klem U Tiang Pipa Antena 1 Inchi ( Proses Pembuatan)*.
- Ferdinand P. Beer, E. R. J. J. (2016). *Mechanics Of Materials. Introduction To Structures*, 96–125. <https://doi.org/10.4324/9781315737737-17>
- Joseph, L. (1996). Perancangan Dies Dan Pengembangan Dies. *Acta Acustica*, 26(4), 551–556.
- Syael, R. P. (2017). *Part Support Pada Dongkrak Pantograph Dengan Sistem Progressive Tool*.
- Rully. (2015). *Desain Progressive Dies Proses Piercing Dan Blanking Engsel Untuk Komponen Kursi Lipat: Vol. Iv*.
- Schedin, E. (1992). Sheet Metal Forming Dan Pressing Dies. *Materials & Design*, 13(6), 366–367. [https://doi.org/10.1016/0261-3069\(92\)90017-C](https://doi.org/10.1016/0261-3069(92)90017-C)