

DAFTAR PUSTAKA

- Afif Pratama, R., & Zaqi Al Faritsy, A. 2024. Optimalisasi Proses Produksi Briket dengan Metode *Lean Manufacturing*. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 3(2), 220–229.
- Aisyah, S. 2020. Perencanaan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Menggunakan Metode VSM Pada PT Y Indonesia. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(2), 56.
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. 2017. Penerapan Metode FMEA (*Failure Mode And Effect Analysis*) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya *Lean Waste*. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6(1), 45–57.
- Andri, A., & Sembiring, D. 2019. Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM (*Value Sream Mapping*) untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Produksi Pt.XYZ. *Faktor Exacta*, 11(4), 303.
- Antandito, D. J., Choiri, M., & Riawati, L. 2017. *Lean Manufacturing Approach In Furniture Production Process With Cost Integrated Value Stream Mapping Methods* (Studi Kasus: PT. Gatra Mapan, Ngijo, Malang). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(6), 1158–1167.
- Arbelinda, K., & Rumita, R. 2017. Penerapan *Lean Manufacturing* pada Produksi Ite CV. Mansgroup dengan Menggunakan *Value Stream Mapping* dan 5s. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1), 1–10.
- Asrul, F., & Kulsaputro, J. 2023. Implementasi *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Produksi Sirup Markisa. *JIEI: Journal ofIndustrial Engineering Innovation*, 01(01), 23–29.
- Ayu, F. T. B. 2018. Rekayasa Perbaikan Proses Produksi Boneka Dengan Integrasi Metode *Line Balancing* Dan *Value Stream Mapping*. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 10(3), 294.
- Budhi, M. A., & Wardoyo, R. 2017. *Group Decision Support System Determination Of Best Employee Using Topsis And Borda*. *IJCCS (Indonesian Journal of Computing and Cybernetics Systems)*, 11(2), 165.
- Cahya, F. A., & Handayani, W. 2022. Minimasi *Waste* Melalui Pendekatan *Lean Manufacturing* pada Proses Produksi di UMKM Nafa Cahya. *Al-Kharaj : Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah*, 4(4), 1199–1208.
- Chaerunisak, U. H., & Aji, A. W. 2020. Penerapan *Total Quality Management* Terhadap Dampak Kinerja Manajerial dan Laba Perusahaan pada UMKM

- Yogyakarta. *Moneter - Jurnal Akuntansi dan Keuangan*, 7(1), 10–14.
- Chairany, N., Lantara, D., Ikasari, N., & Ukkas, A. 2018. Analisis Penerapan *Lean* Manufaktur Untuk Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi PT. Eastern Pearl Flour Mills Makassar. *Journal of Industrial Engineering Management*, 3(1), 33.
- Cheng, K. E., & Deek, F. P. 2006. *Voting methods and information exchange in group support systems. Association for Information Systems - 12th Americas Conference On Information Systems, AMCIS 2006, 1(May)*, 105–111.
- Damanik, O. . A. R., Afina, vera M., & Haulian, B. A. 2017. Analisa Pendekatan *Lean Manufacturing* Dengan Metode Vsm (*Value Stream Mapping*) Untuk Mengurangi Pemborosan Waktu (Studi Kasus Ud. Almaida). *Profisiensi*, 5(1), 1–6.
- Famila Dwi Winati. 2021. Peningkatan Kinerja Lini Perakitan Manual dengan Pendekatan *Lean-Kaizen*. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 79–89.
- Fitriana, S., Prawatya, Y. E., & Sujana, I. 2023. Pendekatan *lean manufacturing* pada industri kelapa sawit untuk meminimalkan *waste* dengan metode *value stream mapping* (VSM). *Industrial Engineering and Management System*, 7(1), 68–81.
- Fitriyani, F., Adiwinoto, B., Helmud, E., Alkodri, A. A., & Anisah, A. 2022. GDSS Penilaian Kinerja Pada ISB Atma Luhur Menggunakan Metode SAW dan Borda. *Jurnal Sisfokom (Sistem Informasi dan Komputer)*, 11(1), 136–141.
- Haris Sandi Yudha, Alfi Febrizal, Agung Widarman, & Muhammad Adam Yanuar. 2023. Penerapan Metode 5S Untuk Meminimasi *Downtime* Pada Proses Ganti Order Di PT. XYZ Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *Jurnal Teknologika*, 13(1), 140–149.
- Harjanto, D. D., & Karningsih, P. D. 2021. *Development of Lean Assessment Tools Dimensions and Indicators For SMEs in Indonesia. PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 5(1), 21–29.
- Harsoyo, Y. A., & Arkan, M. R. 2020. Faktor Penyebab Terjadinya Keterlambatan dan *Waste Time* pada Proyek Pembangunan Konstruksi Turbine Hall PLTU Tambak Lorok Block 3 Semarang. *Semesta Teknika*, 23(2), 118–127.
- Hendra, F., & Effendi, R. 2018. Identifikasi Penyebab Potensial Kecacatan Produk dan Dampaknya dengan Menggunakan Pendekatan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA). *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 12(1), 17–24.

- Irishka, S., Renanda, N., & Farizi, R. 2017. Analisis *Waste* dengan Menggunakan *Value Stream Analysis Tools* (VALSAT) pada Proses Produksi Klip (Studi Kasus di PT. Indoprima Gemilang Engineering). *Proceeding Conference on Design Manufacture Engineering and its Application*, 400–406.
- Johan, A., & Soediantono, D. 2022. *Literature Review of the Benefits of Lean Manufacturing on Industrial Performance and Proposed Applications in the Defense Industries*. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 3(2), 13–23.
- Komariah, I. 2022. Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (*Waste*) Pada Produksi Wajan Menggunakan *Value Stream Mapping* (VSM) Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109–118.
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. 2022. Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Meminimasi *Waste* Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108.
- Kuswardana, A., Eka, N., & Natsir, H. 2017. Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (*Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis*) di PT . PAL Indonesia (*Analysis of The Causes of Work Accidents Using the RCA Method (Fishbone Diagram Method And 5 - Why Analysis)* in PT. PAL Indon. *Conference on Safety Engineering and Its Application*, 1(1), 141–146.
- Larasati, P. D., & Laksono, P. W. 2022. Implementasi *Lean Manufacturing* untuk Mempersingkat *Lead Time* di PT XYZ dengan Metode *Value Stream Mapping*. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, 1–8.
- Lestari, K., & Susandi, D. 2019. Penerapan *Lean Manufacturing* untuk mengidentifikasi *waste* pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 567–575.
- Mahesa, A. A., Utami, S. F., & Adiasa, I. 2021. Analisis Perancangan Sistem Kerja Menggunakan Metode 5S Pada Ruang Proses Produksi Pupuk Organik Dinas Lingkungan Hidup Kota Tegal. *Hexagon Jurnal Teknik dan Sains*, 2(2), 59–65.
- Maitimue, N. E., & Ralahu, H. Y. P. 2018. Perancangan Penerapan Metode 5S Di Pabrik Sarinda Bakery. *Arika*, 12(1), 1–10.
- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. 2021. Analisis Penyebab *bottleneck* pada Aliran Produksi *briqueette charcoal* dengan Menggunakan Diagram fishbone di PT. Saraswati Coconut Product. *Jambura Industrial Review*

(JIREV), 1(1), 15–21.

- Mu'adzah, Latifah Ahmad, T., & Nita Kusumawati, A. 2020. *Systematic Literature Review: Implementasi Metode 5S Pada Perusahaan Manufaktur. Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*, 1, 31.
- Mu'min, M. A., & Nurbani, S. N. 2022. Analisis *Lean Manufacturing* menggunakan WAM dan VALSAT untuk Mengurangi *Waste* Proses Produksi Teh dalam Kemasan 300 Ml di PT. XYZ. *Rekayasa Industri dan Mesin (ReTIMS)*, 4(1), 24.
- Mudzakir, A. C., Setiawan, A., Wibowo, M. A., & Khasani, R. R. 2017. Evaluasi *Waste* dan Implementasi *Lean Construction* (Studi Kasus : Proyek Pembangunan Gedung Serbaguna Taruna Politeknik Ilmu Pelayanan Semarang). *Jurnal Karya Teknik Sipil*, 6, 145–158.
- Noerpratomo, A. 2018. Pengaruh Persediaan Bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk Di CV. Banyu Biru Connection. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis (Almana)*, 2(2), 20–30.
- Novitasari, R., & Iftadi, I. 2020. Analisis *Lean Manufacturing* untuk Minimasi *Waste* pada Proses Door PU. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 65–74.
- Nugroho, A., Ainuri, M., & Khuriyati, N. 2015. *Waste Reduction to Improve Value Stream of ``Mi Lethek{}`` Production Using Lean Manufacturing Approach. Agritech*, 35(2), 205–211.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. 2021. Pengurangan *Lead Time* dengan *Lean Manufacturing*: Kajian Literatur. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 5(1), 30–40.
- Phangestu, B., Ahmad, & Saryatmo, M. A. 2023. Penerapan Metode *Lean Manufacturing* Untuk Mereduksi *Waste* Produksi Pakaian Pada Ukm Larixa. *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 2(3), 299–308.
- Prabowo, R. 2021. Analisis Produktivitas Marvin E. Mundel dan Aplikasi *Lean Manufacturing* (Studi Kasus PT. Abadi Water-Pandaan). *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan I*, 275–284.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A. 2018. Implementasi Konsep *Lean Manufacturing* Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Opsi*, 11(1), 14.
- Pramestari, D. 2018. Penentuan Kriteria Perbaikan Produktivitas Pada Suatu Departemen Kerja Dengan Menggunakan Metode *Objective Matrix* (Omax). *Jurnal iKRAITH-TEKNOLOGI*, 2(2), 9.

- Prasetyawati, M., Marfuah, U., & Rusydi, A. R. 2018. Upaya Meminimasi Pemborosan Di Departemen Produksi PT. Dana Paint Indonesia Menggunakan Metode *Lean Manufacturing*. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi*, 17, 1–9.
- Rakhmaputri, S., Aribowo, B., Nurhasanah, N., & Purwandari, A. T. 2023. Analisis *Waste* Pada UMKM Konveksi Maxsupply Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *Metris Jurnal Sains dan Teknologi*, 24(01), 49–58.
- Ramadhani, I., Rasyid, A., & Junus, S. 2023. Identifikasi Dan Minimasi *Waste* Produksi Keripik Pisang Keju Menggunakan Metode *Lean Manufacturing*. *RADIAL : Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa dan Teknologi*, 11(2), 240–250.
- Rini, M. W., & Ananda, N. 2022. Penyuluhan *Warehouse Management* pada UMKM melalui Perbaikan secara Berkelanjutan. *PengabdianMu: Jurnal Ilmiah Pengabdian kepada Masyarakat*, 7(1), 80–86.
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. 2017. Minimasi *Waste* Pada Aktivitas Proses Produksi Dengan Konsep *Lean Manufacturing*. *Opsi*, 10(1), 85.
- Sakti, Y. K., W, I. A. S., & Zuhroh, D. 2020. Analisis Faktor-Faktor Penyebab Tehambatnya Perkembangan Umkm Sentra Ikan Bulak (SIB) Kenjeran Dengan Pendekatan Metode *Fishbone* Diagram. *Seminar Nasional Hasil Penelitian dan Pengabdian 2020*, 92–99.
- Satria, T. 2018. Perancangan *Lean Manufacturing* dengan Menggunakan *Waste Assessment Model* (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan *Waste* (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 55.
- Siregar, F. A. 2018. Produktivitas Penerapan *Total Quality Management*. *IDARAH (Jurnal Pendidikan dan Kependidikan)*, 2(6), 1–18.
- Siregar, M. T., & Puar, Z. M. 2018. Implementasi *Lean Distribution* Untuk Mengurangi *Lead Time* Pengiriman Pada Sistem Distribusi Ekspor. *Jurnal Teknologi*, 10(1), 1–8.
- Sugiartawan, P., & Prakoso, P. I. 2019. Sistem Pendukung Keputusan Kelompok Promosi Jabatan dengan Metode AHP dan BORDA. *Jurnal Sistem Informasi dan Komputer Terapan Indonesia (JSIKTI)*, 1(4), 185–194.
- Suryatman, T. H., & Aprilia, E. C. 2022. Meminimasi *Waste* Pada Proses Fabrikasi Struktur Baja dengan Konsep *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* (Studi Kasus PT. CDB). *Jurnal Teknik Industri*, 11(02), 80–92.
- Tambunan, T. J. 2021. Sistem Pendukung Keputusan Pemilihan Pemenang Lomba Masak Serba Ikan Tingkat Provinsi Dengan Menerapkan Metode Borda.

Kajian Ilmiah Informatika dan Komputer, 1(5), 204–209.

Thahira, A. 2023. Peningkatan Berkelanjutan: Pendekatan Analisis Tulang Ikan. *ASSET: Jurnal Manajemen dan Bisnis*, 6(1).

Trimarjoko, A., Fathurohman, D. M. H., & Suwandi, S. 2020. Metode *Value Stream Mapping* dan *Six Sigma* untuk Perbaikan Kualitas Layanan Industri di *Automotive Services Indonesia*. *IJIEM - Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management*, 1(2), 91.

Walenna, A. M. A. A., Wulantari, N., S, E. D., & T, H. A. 2018. Studi Komparatif Hukum Tabdzir dan 7 *Waste* dalam Proses Manufaktur untuk Meminimalkan Biaya (*cost*). *Prosiding Konferensi Integrasi Interkoneksi Islam dan Sains*, 1(September), 2–6.

Yola, M., Wahyudi, F., & Hartati, M. 2017. *Value Stream Mapping* untuk Mereduksi *Waste* Dominan dan Meningkatkan Produktivitas Produksi di Industri Kayu. *Jurnal Teknik Industri*, 3(2), 112–118.

Yuniawati, R. D., Muti, A. A., Mustaqims, & Faizin, A. 2023. Minimasi *Waste* untuk Mengatasi *Delay* pada Proses Produksi Doc Menggunakan Pendekatan *Value Stream Mapping* dan Metode VALSAT (Studi Kasus : PT. RAM). *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri (SENASTI)*, Vol. 01, 434–442.