



PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MURIA KUDUS

2017

HALAMAN PERSETUJUAN

**PERANCANGAN MESIN VACUUM FRYING
KAPASITAS 1,5 KG**

CHARIS KURNIAWAN

NIM. 201254032

Kudus, 26 Agustus 2017

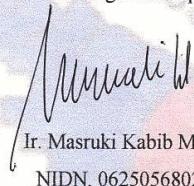
Menyetujui,

Pembimbing Utama,



Taufiq Hidayat, ST., MT
NIDN. 0023017901

Pembimbing Pendamping,


Ir. Masruki Kabib MT.
NIDN. 0625056802

Mengetahui

Koordinator Skripsi



Qomaruddin, S.T., M.T.
NIDN. 0626097102

HALAMAN PENGESAHAN

PERANCANGAN MESIN VACUUM FRYING KAPASITAS 1,5 KG

CHARIS KURNIAWAN

NIM. 201254032

Kudus, 29 Agustus 2017

Menyetujui,

Ketua Pengaji,



Rochmad Winarso, S.T., M.T.
NIDN. 0612037201

Anggota Pengaji I,



Sugeng Slamet, S.T., M.T.
NIDN. 0622067101

Anggota Pengaji II,



Taufiq Hidayat, S.T., M.T.
NIDN. 0023017901

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik



Mohammad Dahlan, S.T., M.T.
NIDN. 0601076901

Ketua Program Studi Teknik Mesin



Rianto Wibowo S.T., MEng.
NIDN. 0630037301

PERNYATAAN KEASLIAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Charis Kurniawan
NIM : 201254032
Tempat & Tanggal Lahir : Kudus, 01 Juli 1994
Judul Skripsi : Perancangan Mesin *Vacuum Frying* Kapasitas 1,5 Kg

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa penulisan Skripsi ini berdasarkan hasil perancangan, pemikiran dan pemaparan asli dari saya sendiri, baik untuk naskah laporan maupun kegiatan lain yang tercantum sebagai bagian dari Skripsi ini. Seluruh ide, pendapat, atau materi dari sumber lain telah dikutip dalam Skripsi dengan cara penulisan referensi yang sesuai.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidak benaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar dan sanksi lain sesuai dengan peraturan yang berlaku di Universitas Muria Kudus.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar tanpa paksaan dari pihak manapun.

Kudus, 20 Agustus 2017

Yang memberi pernyataan,

Materai 6000

Charis Kurniawan
NIM. 201254032

PERANCANGAN MESIN VACUUM FRYING

KAPASITAS 1,5 KG

Nama Mahasiswa : Charis Kurniawan

NIM : 201254032

Pembimbing :

1. Taufiq Hidayat, S.T., M.T.
2. Ir. Masruki Kabib, M.T.

ABSTRAK

Buah-buahan merupakan salah satu komoditas yang memiliki nilai ekonomi tinggi. Produk buah-buahan di Indonesia pada umumnya dikonsumsi dalam bentuk buah segar dan masih sedikit diolah ke dalam bentuk makanan olahan. Salah satu alternatif pemanfaatan buah adalah dengan melakukan pengolahan buah-buahan menjadi keripik. Dalam perancangan mesin *vacuum* ini bertujuan untuk merancang mesin *vacuum frying* atau mesin penggoreng *vacuum* dengan kapasitas 1,5 kg sekali proses.

Metode dalam perancangan mesin *vacuum* ini diawali dengan penentuan analisa kebutuhan, pembuatan desain, perhitungan, uji simulasi desain mesin untuk mengetahui hasil konsep desain mesin tersebut dan membuat gambar kerja.

Hasil yang dicapai adalah merancang mesin penggoreng *vacuum* dengan kapasitas 1,5 kg sekali proses. Konstruksi mesin ini cukup sederhana terdiri dari tabung penggoreng, keranjang penggoreng, bak air, pompa air, venturi, kondensor, *control suhu* dan tekanan

Kata kunci : *kondensor, vakum, vacuum frying, dan venturi*

DESIGN OF VACUUM FRYING MACHINE

CAPACITY 1.5 KG

Student Name : Charis Kurniawan

Student Identity Number : 201254032

Supervisor :

1. Taufiq Hidayat, ST., MT.

2. Ir. Masruki Kabib, MT.

ABSTRACT

Fruits is one commodity that has high economic value. Fruit products in Indonesia are generally consumed in the form of fresh fruit and still slightly processed into processed foods. One alternative of fruit utilization is by processing fruits into chipsIn the design of this vacuum machine purpose to design a vacuum frying machine with a capacity of 1.5 kg once the process.

Methods in designing this vacuum machine begins with the determination of the needs analysis, the design concept, the selection of design concepts, calculations and test engine design simulation to find out the results of the design concept of the machine and create a drawing works.

The results achieved was to design a vacuum frying with a capacity of 1.5 kg once the process. The construction of this machine is quite simple consisting of frying tube, fryer basket, water tub, water pump, ventury, condenser, temperature control and pressure

Keywords : Condenser, vacuum, vacuum frying, and ventury

KATA PENGANTAR

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Alhamdulillahirabbil'aalamin, Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, atas berkat dan rahmat-Nya lah penulis dapat menyelesaikan skripsi berjudul “Perancangan mesin *vacuum frying* kapasitas 1,5 kilogram”.

Penyusunan Skripsi ini ditujukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar sarjana pada program studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muria Kudus.

Pelaksanaan Skripsi tak lepas dari bantuan dan dukungan beberapa pihak, untuk itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberi kesehatan, kekuatan, dan kesabaran untuk menyelesaikan tugas akhir ini.
2. Kedua orangtuaku, beserta saudara-saudaraku yang telah banyak memberikan dukungan, doa, nasehat, motivasi dan semangat dalam hidupku sehingga skripsi ini dapat diselesaikan dengan baik.
3. Bapak Taufiq Hidayat, ST., MT, selaku Dosen Pembimbing Utama yang telah banyak membantu, memberikan motivasi, memberikan pencerahan bahkan selalu mencari solusi-solusi terbaik dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
4. Bapak Ir. Masruki Kabib, MT, selaku dosen pembimbing pendamping yang telah banyak memberi saran dan gagasan pada penulis dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
5. Bapak Rochmad Winarso, ST., M.T, dan Bapak Sugeng Slamet, ST., MT, selaku penguji yang telah banyak membantu dalam pemahaman dan tambahan-tambahan pada Skripsi ini.
6. Bapak Rianto Wibowo, ST., MEng, selaku ketua Program Studi Teknik Mesin Universitas Muria Kudus.
7. Bapak Qomaruddin, ST., MT, selaku Koordinator Skripsi Program Studi Teknik Mesin serta sebagai penguji yang telah banyak membantu dalam pemahaman dan tambahan-tambahan pada Skripsi ini.

8. Seluruh dosen di Program Studi Teknik Mesin Universitas Muria Kudus.
9. Staf progdi Teknik Mesin atas bantuan-bantuan pelaksanaan seminar.
10. Teman-teman seperjuangan di Teknik Mesin Angkatan 2012

Penulis menyadari adanya kekurangan dan ketidak sempurnaan dalam penulisan skripsi ini, karena itu penulis menerima kritik, saran dan masukan dari pembaca sehingga penulis dapat lebih baik di masa yang akan datang. Akhirnya penulis berharap semoga buku tesis ini bisa bermanfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca.

Kudus, 26 Agustus 2017

Charis Kurniawan



DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| HALAMAN PERSETUJUAN | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN | iii |
| PERNYATAAN KEASLIAN | iv |
| ABSTRAK | v |
| ABSTRACT | vi |
| KATA PENGANTAR | vii |
| DAFTAR ISI | ix |
| DAFTAR GAMBAR | xi |
| DAFTAR TABEL | xii |
| DAFTAR SIMBOL | xiii |
| DAFTAR LAMPIRAN | xiv |
| BAB I PENDAHULUAN | |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Perumusan Masalah | 2 |
| 1.3 Batasan Masalah | 3 |
| 1.4 Tujuan | 3 |
| 1.5 Manfaat | 3 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA | |
| 2.1 Penggorengan Vakum (<i>Vacuum Frying</i>) | 4 |
| 2.2 Bagian-Bagian Penggorengan Vakum | 5 |
| 2.3 Prinsip kerja mesin penggorengan vakum | 6 |
| 2.4 Metode Pemvakuman..... | 9 |
| 2.5 Kondensor | 13 |
| 2.5.1 Jenis – jenis kondensor | 13 |
| 2.5.2 Perancangan Kondensor | 19 |
| BAB III METODOLOGI PENELITIAN | |
| 3.1 Metodologi Penelitian | 22 |

| | | |
|-----|-------------------------------|----|
| 3.2 | Analisa Kebutuhan | 22 |
| 3.3 | Desain | 24 |
| 3.4 | Perhitungan | 26 |
| 3.5 | Simulasi | 26 |
| 3.6 | Diagram alir penelitian | 27 |

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

| | | |
|-------|---|----|
| 4.1 | Perancangan dan Perhitungan | 28 |
| a. | Spesifikasi Material | 28 |
| b. | Spesifikasi pompa | 29 |
| c. | Perancangan tabung penggoreng | 29 |
| d. | Perancangan venturi | 34 |
| e. | Perancangan kondensor | 36 |
| f. | Daya yang dibutuhkan | 40 |
| 4.2 | Simulasi | 41 |
| 4.2.1 | Input material | 41 |
| 4.2.2 | Penentuan Fixtures | 42 |
| 4.2.3 | Pemberian beban | 43 |
| 4.2.4 | Hasil simulasi tabung vacuum frying | 44 |

BAB V PENUTUP

| | | |
|-----|------------------|----|
| 5.1 | Kesimpulan | 45 |
| 5.2 | Saran | 46 |

DAFTAR PUSTAKA 49

LAMPIRAN 50

BIODATA PENULIS

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2.1 Bagian-bagian penggorengan vakum | 5 |
| Gambar 2.2 <i>Nozzle</i> | 9 |
| Gambar 2.3 <i>Orifice</i> | 10 |
| Gambar 2.4 Pompa vakum | 11 |
| Gambar 2.5 Tabung Venturi | 11 |
| Gambar 2.6 Kondensor horisontal | 14 |
| Gambar 2.7 Kondensor vertikal | 15 |
| Gambar 2.8 Aliran sejajar kondensor | 17 |
| Gambar 2.9 Aliran berlawanan kondensor | 17 |
| Gambar 2.10 <i>Shell and tube</i> kondensor | 17 |
| Gambar 2.11 Kondensor <i>shell and coil</i> | 18 |
| Gambar 2.12 Kondensor <i>tube and tubes</i> | 19 |
| Gambar 3.1 Desain <i>vacuum frying</i> | 25 |
| Gambar 3.2 Diagram Alir Perancangan | 27 |
| Gambar 4.1 Tabung Penggoreng | 30 |
| Gambar 4.2 Keranjang penggoreng | 30 |
| Gambar 4.3 Pipa Venturi | 34 |
| Gambar 4.4 Kondensor | 36 |
| Gambar 4.5 Input Material | 42 |
| Gambar 4.6 Penentuan fixtures | 43 |
| Gambar 4.7 Pemberian beban | 44 |
| Gambar 4.8 Stress | 45 |
| Gambar 4.9 Displacement | 45 |

DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 3.1 Analisa Kebutuhan | 22 |
| Tabel 4.1 komposisi kimia Stainless Steel AISI 304 | 28 |
| Tabel 4.2 spesifikasi material Stainless Steel AISI 304 | 28 |
| Tabel 4.3 Spesifikasi material tabung Stainless Steel AISI 304 | 40 |



DAFTAR SIMBOL

| Simbol | Keterangan | Satuan | Nomor persamaan |
|----------|------------------------|--------------------------------|-----------------|
| d | Diameter | m | 1,2,6,11 |
| A | Luas penampang | m^2 | 1,2,6,12,17 |
| V | Volume | m^3 | 8,9,10,18,19 |
| v | Kecepatan | m/s | 12 |
| r | Jari-jari | m | 9,10,18 |
| t | Tinggi | m | 9,10,18 |
| Q | Debit | m^3/menit | 2,12,19 |
| P | Tekanan | MPa | 3,11 |
| ρ | Massa jenis | Kg/m^3 | 3,8 |
| g | Gravitasi | m/s^2 | 3 |
| Q | Laju perpindahan kalor | W | 4,13,14,17 |
| m | Laju aliran massa | Kg/s | 4,13,14 |
| c_p | Panas spesifik | $\text{Kg. J}^{\circ}\text{C}$ | 4,13,14 |
| T | Temperatur | $^{\circ}\text{C}$ | 4,5,13,14 |
| l | Panjang | m | 6,16 |
| D_t | Diameter tube | m | 7,16 |
| D_s | Diameter Shell | m | 7,16 |
| P | Daya | Watt | 20 |
| γ | Berat jenis | N/m^3 | 20 |
| H | Head pompa | m | 20 |
| f_t | Tegangan tarik ijin | Mpa | 11 |
| t | Tebal | mm | 11 |

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Desain Tabung
- Lampiran 2 Desain keranjang penggoreng
- Lampiran 3 Desain venturi
- Lampiran 4 Desain kondensor
- Lampiran 5 Desain bak air
- Lampiran 6 Uap Jenuh: Tabel Tekanan (Satuan SI)
- Lampiran 7 Sifat-Sifat Air Saturasi
- Lampiran 8 Lembar konsultasi
- Lampiran 9 Lembar Turnitin



