



LAPORAN SKRIPSI

**ANALISA PENGARUH PUTARAN PENGADUKAN
PADA MESIN MIXER TERHADAP KADAR IODIUM
SESUAI DENGAN SNI 3556**

ANDRE BAGUS KURNIAWAN

NIM. 201454112

DOSEN PEMBIMBING

Ir. MasrukiKabib, M.T.

RocmadWinarso, S.T.,M.T.

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN (S1)

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MURIA KUDUS

TAHUN 2018

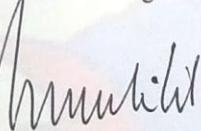
**ANALISA PENGARUH PUTARAN PENGADUKAN
PADA MESIN MIXER TERHADAP KADAR IODIUM
SESUAI DENGAN SNI 3556**

**ANDRE BAGUS KURNIAWAN
NIM. 201454112**

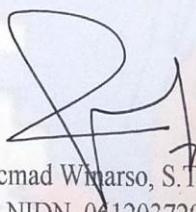
Kudus, 22 Agustus 2018

Menyetujui,

Pembimbing Utama,

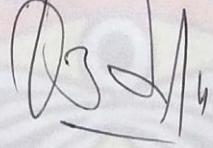

Ir Masruki Kabib, M.T.
NIDN. 0625056802

Pembimbing Pendamping,


Rocmad Wiharso, S.T.,MT.
NIDN. 0612037201

Mengetahui

Koordinator Skripsi/Tugas Akhir


Qomaruddin, S.T.,MT.
NIDN. 0626097102

**ANALISA PENGARUH PUTARAN PENGADUKAN
PADA MESIN MIXER TERHADAP KADAR IODIUM
SESUAI DENGAN SNI 3556**

**ANDRE BAGUS KURNIAWAN
NIM. 201454112**

Kudus, 25 Agustus 2018

Menyetujui,

Ketua Penguji,

Qomaruddin, S.T.,MT.
NIDN. 0626097102

Anggota Penguji I,

Rianto Wibowo, S.T.,M.Eng.
NIDN. 060037301

Anggota Penguji II,

Ir. Masruki Kabib, M.T.
NIDN. 0625056802

Mengetahui

Ketua Program Studi Teknik Mesin

Rianto Wibowo, S.T.,M.Eng.
NIDN. 060037301



PERNYATAAN KEASLIAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Andre Bagus Kurniawan
NIM : 201454112
Tempat & Tanggal Lahir : Kudus, 17 Juli 1996
Judul Skripsi : Analisa Pengaruh Putaran Pengadukan Pada Mesin Mixer Terhadap Kadar Iodium Sesuai Dengan SNI 3556

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa penulisan Skripsi ini berdasarkan hasil penelitian, pemikiran dan pemaparan asli dari saya sendiri, baik untuk naskah laporan maupun kegiatan lain yang tercantum sebagai bagian dari Skripsi ini. Seluruh ide, pendapat, atau materi dari sumber lain telah dikutip dalam Skripsi dengan cara penulisan referensi yang sesuai.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelarsarjana dan sanksi lain sesuai dengan peraturan yang berlaku di Universitas Muria Kudus.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar tanpa paksaan dari pihak manapun.

Kudus, 22 Agustus 2018

Yang memberi pernyataan,



Andre Bagus Kurniawan
NIM. 201454112

ANALISA PENGARUH PUTARAN PENGADUKAN PADA MESIN MIXER TERHADAP KADAR IODIUM SESUAI DENGAN SNI 3556

Nama mahasiswa : Andre Bagus Kurniawan

NIM : 201454112

Pembimbing :

1. Ir. Masruki Kabib. M.T.
2. Rocmad Winarso. S.T.,MT.

RINGKASAN

Gangguan Akibat Kekurangan Iodium (GAKI) merupakan masalah yang serius mengingat dampaknya mempengaruhi kelangsungan hidup dan kualitas sumber daya manusia. GAKI menghambat proses tumbuh kembang anak sehingga akan membentuk SDM yang tidak berkualitas, baik dari segi fisik, kecerdasan, sosial maupun ekonomi. Mesin *mixer* untuk pencampuran pengadukan garam dengan iodium yang hasil pengadukan menjadi garam yang homogen. Tujuan penelitian ini adalah analisa pengaruh putaran terhadap kadar iodium pada pencampuran garam. Metode analisa putaran pengadukan garam dengan iodium ini diawali dengan mencari kajian pustaka, mempersiapkan bahan dan alat pengujian, setelah itu menentukan prosedur penelitian, penentuan data pencampuran garam dengan iodium berupa data putaran serta waktu putarnya, pengujian kadar iodium pada campuran garam dengan pengujian lab, analisa data, terakhir dapat disimpulkan data yang valid. Hasil analisa yang diperoleh putaran pencampuran dan waktu pencampuran mempengaruhi kadar iodium garam dengan nilai 0.986 atau 98.6% yang artinya sangat erat dan berpengaruh bernilai positif.

Kata Kunci : Garam, Iodisasi, Analisa Putaran pengadukan dan Waktu

ANALYSIS OF THE EFFECT OF STOCK ROUNDING ON THE MACHINEMIXER OF IODIUM LEVELS ACCORDING TO SNI 3556

Student Name : Andre Bagus Kurniawan

Student Identity Number : 201454112

Supervisor :

1. Ir. Masruki Kabib. M.T.
2. Rocmad Winarso. S.T.,MT.

ABSTRACT

Iodine Deficiency Disorders (IDDs) are a serious problem considering their impact on the survival and quality of human resources. IDD inhibits the process of child growth and development so that it will form non-quality human resources, both in terms of physical, intelligence, social and economic. Mixer machine for mixing stirring salt with iodine which results in stirring into homogeneous salt. The purpose of this study was to analyze the effect of rotation on iodine levels in mixing salt. This round analysis method of salt stirring with iodine begins with looking for literature reviews, preparing materials and testing tools, after that determining the procedure of research, determining the data of mixing salt with iodine in the form of rotation data and turnaround time, iodine content testing on salt mixtures with lab testing, analysis data, last can be concluded valid data. The results of the analysis obtained by mixing and mixing time affect the level of salt iodine with a value of 0.986 or 98.6% which means it is very close and has a positive effect.

Keywords: Salt, Iodization, Stirring Round Analysis and Time

KATA PENGANTAR

AssalamualaikumWarrohmatullohiwabarakatuh.

Segala puji bagi Allah SWT yang telah melimpakan rahmat, taufiq dan hidayah-Nya, sehingga pada kesempatan ini penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik. Skripsi yang berjudul **“Analisa Pengaruh Putaran Pengadukan Pada Mesin Mixer Terhadap Kadar Iodium Sesuai Dengan SNI 3556”** dapat terselesaikan.

Laporan ini disusun sebagai pertanggung jawaban penulis atas pelaksanaan skripsi/tugas akhir dan juga sebagai persyaratan guna memenuhi salah satu syarat kelulusan strata satu (S1) pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muria Kudus.

Dalam kesempatan kali ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan dukungan moral maupun spiritual hingga terselesaiannya laporan skripsi/tugas akhir ini, dengan segala kerendahan hati penulis ingin mengucapkan terima kasih yang tulus dan mendalam kepada :

1. Bapak Rektor Universitas Muria Kudus.
2. Bapak Dekan Fakultas Teknik Universitas Muria Kudus.
3. Bapak Kaprogdi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muria Kudus.
4. Bapak Ir. Masruki Kabib., M.T. selaku pembimbing I Tugas Akhir.
5. Bapak Rohmad Winarso, S.T., M.T. selaku pembimbing II Tugas Akhir.
6. Kepada tim penguji Bapak Qomaruddin, S.T., M.T. dan Bapak Rianto Wibowo, S.T., M.Eng. yang telah banyak membantu dalam pemahaman dan tambahan-tambahan pada Tugas Akhir ini.
7. Kedua orang tua dan saudara-saudara yang telah memberikan dukungan, do'a, nasehat, motifasi, semangat dalam hidup. Sehingga Tugas Akhir ini dapat diselesaikan dengan baik.
8. Tim perancangan mesin pencampur garam dengan iodium lainnya yang selalu memberi motivasi dukungan dan bimbingan.

9. Segenap dosen dan laborat Fakultas Teknik Universitas Muria Kudus.
10. Semua teman-teman Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muria Kudus angkatan 2014.
11. Kepada kekasihku Auliya Maulani,S.E yang telah memberikan waktu, tenaga, pikiran dan selalu memberikan semangat di dalam menyelesaikan skripsi ini.
12. Semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari adanya kekurangan dan ketidak sempurnaan dalam penulisan Tugas Akhir ini, karena itu penulis menerima kritik, saran dan masukan dari pembaca sehingga penulis dapat lebih baik di masa yang akan datang. Akhirnya penulis berharap semoga Tugas Akhir ini bisa bermanfaat khususnya bagi penulis dan bagi para pembaca.

Wassalamualaikum Warohmatullahi Wabarakatuh.

Kudus, 22 Agustus 2018

Penulis



Andre Bagus Kurniawan

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN.....	iv
RINGKASAN	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR SIMBOL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB IPENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. RumusanMasalah.....	4
1.3. BatasanMasalah	4
1.4. TujuanPenelitian	4
1.5. ManfaatPenelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. GaramKonsumsi	6
2.2. IodisasiGaram	10
2.3. Sistem Pencampuran Garam Dengan Iodium	12
2.4. Proses Dan Alur Pencampuran Garam Dengan Iodium	14
2.5. Pengambilan Sampel Dan Campuran Homogenn.....	15
2.5.1. Pengambilan Sampel.....	15
2.5.2. CampuranHomogen	20
BAB III METODOLOGI	
3.1. AlurAnalisa	21

3.2. Studi Literatur	22
3.3. Persiapan Alat Dan Bahan	22
3.3.1. Alat Pengukuran Kecepatan Putaran	22
3.3.2. Alat Pengujian Kadar Iodium	24
3.3.3. Bahan Dalam Proses Pencampuran	24
3.3.4. Bahan Dalam Proses Pengujian Kadar Iodium	25
3.4. Prosedur Penelitian	25
3.5. Penentuan Data Pencampuran Pengadukan Garam Dengan Iodium	26
3.6. Pengujian Kadar Iodium Pada Campuran Garam	28
3.6.1. Penentuan Data Pencampuran Pengadukan Garam	28
3.6.2. Metode Pengolahan Data Analisa Kadar Iodium Pada Campuran Garam	30
3.7. Pengambilan Analisa Data	36
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1. Analisa Data	37
4.2. Hasil Uji Hipotesis	38
4.2.1. Analisis Regresi Linier Berganda	38
4.2.2. Koefisien Determinasi	39
4.2.3. Analisa Korelasi	40
4.2.4. Uji Signifikan Simultan (Uji F)	41
4.2.5. Uji t (Parsial)	43
4.3. Pembahasan	52
BAB V PENUTUP	
5.1. Kesimpulan	53
5.2. Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN	48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Mesin <i>Screw Conveyor</i>	13
Gambar 2.2 Mesin <i>Mixer</i>	13
Gambar 2.3 Proses Pengcampuran Garam	14
Gambar 2.4 Mesin <i>Mixer</i>	15
Gambar 2.5 Teknik <i>sampling</i>	18
Gambar 2.6 Sistem pengambilan sampel Sampel	19
Gambar 2.7 Sampel	19
Gambar 3.1 Metodologi Penelitian	21
Gambar 3.2 Alat Ukur Tachometer	23
Gambar 3.3 Stopwatch	24
Gambar 3.4 Motor 3 Phasa	27

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Syarat Mutu Garam Konsumsi Beryodium	7
Tabel 2.2 Standar Kandungan Senyawa.....	7
Tabel 2.3 Rekomendasi WHO Untuk Asupan Yodium	9
Tabel 3.1 Alat Pengujian Kadar Iodium	24
Tabel 3.2 Tingkat Hubungan Antar Variabel.....	34
Tabel 4.1 Hasil pengujian Pencampuran Garam	38
Tabel 4.2 Hasil Analisis Regresi Linear Berganda	39
Tabel 4.3 Hasil Perhitungan Koefisien Determinasi	41
Tabel 4.4 Tingkat Hubungan antar Variabel.....	41
Tabel 4.5 Hasil Analisa Korelasi Rank Spearman	42
Tabel 4.6 Hasil Perhitungan Uji F.....	43
Tabel 4.7 Hasil perhitungan Uji t Parsial	44

DAFTAR SIMBOL

	KETERANGAN	SATUAN	NOMOR PERSAMAAN
Y	Kadar Yodium	ppm	1
a	konstanta	-	1
b	Koefisien regresi masing-masing variabel independen	-	1
X ₁	Kecepatan pencampuran	Rpm	1
X ₂	Waktu pencampuran	Sekon/detik	1
e	Pengganggu (eror)	-	1
r	korelasi	-	2
r _s	Korelasi Spearman	-	2
d	selisih rangking pada satu variabel dengan variabel yang lain	-	2
N	Jumlah sampel responden	buah	2
μ	Mu	-	
b ₁	Parameter variabel eksogen	-	3
Sb ₁	Standar deviasi parameter eksogen	-	3

DARTAR LAMPIRAN

Lampiran1.Gambar Pencarian Kecepatandengan Tachometer	48
Lampiran2. Gambar Pencarian Kecepatan Dengan Tachometer	49
Lampiran3. Gambar ZatYodium	50
Lampiran4. Gambar PelarutanYodium Dengan Air	50
Lampiran5. Gambar TempatPelaksanaan Pengujian	51
Lampiran6. Gambar Sampel Garam	52
Lampiran7. Gambar Penimbangan Sampel Untuk Pengujian.....	52
Lampiran8. Gambar Peralatan Dalam Pengujian.....	53
Lampiran9. Gambar Regen A&B	54
Lampiran10. Gambar 1 Pelarutan Garam Dengan Aquades	55
Lampiran10. Gambar 2 Pencampuran Regen A&B	55
Lampiran10. Gambar 3 Penambahan Pelarut Menjadi Semula	55
Lampiran11. Gambar Proses Pencampuran Garam Dengan Iodium Pada Mesin <i>Mixer</i>	56
Lampiran 12.Tabel Nilai F Tabel.....	57
Lampiran 13. Tabel Nilai T Tabel.....	59
Lampiran 14. Buku Konsultasi	60
Lampiran 15. Revisi	64
Lampiran 16. Hasil Turnitin.....	67
Lampiran 17. Biodata Penulis	68